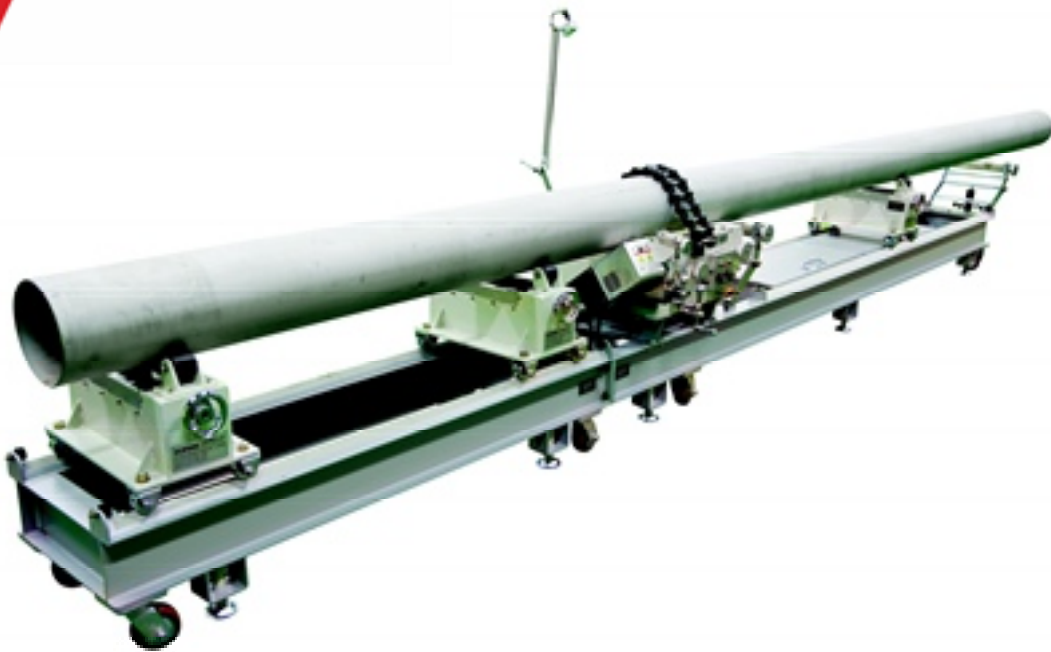


Công nghệ MÁY CẮT ỐNG tốt nhất

 -Cutter

# Hướng dẫn sử dụng

(  - 500 )



## Những chú ý để đảm bảo an toàn

Cảm ơn quý khách đã lựa chọn mua S-Cutter.

Đây là bản hướng dẫn sử dụng thiết bị đúng cách và những nội dung chú ý đảm bảo an toàn cho người dùng, không gây tổn hại đến tài sản vật chất.

Vui lòng đọc kỹ những nội dung này để sử dụng cho đúng.

WE BUILD TOMORROW  
**DCS ENG**



# Mục lục

1. Những chú ý đảm bảo sử dụng an toàn	03
2. Vui lòng đảm bảo thực hiện đúng những nội dung dưới đây.	06
3. Những nội dung kiểm tra trước khi sử dụng	08
4. Hướng dẫn sử dụng S-500	09
5. Giấy chứng nhận chất lượng	27

## Những chú ý đảm bảo sử dụng an toàn



- 01 Giữ nhà xưởng, nơi làm việc vệ sinh và ngăn nắp.  
Nhà xưởng và bộ làm việc bừa bãi mất vệ sinh có thể trở thành nguyên nhân dẫn đến tai nạn lao động.
- 02 Chú ý đến môi trường xung quanh.  
Không để máy bị dính nước mưa.  
Không sử dụng máy trong môi trường ẩm ướt.  
Lắp đặt hệ thống đèn đủ sáng ở nhà xưởng, nơi làm việc.  
Không sử dụng máy trong môi trường có chất lỏng hay khí dễ cháy nổ
- 03 Phải đảm bảo an toàn điện.  
Tránh tiếp xúc trực tiếp thân thể với các bộ phận nối đất (ví dụ như đường ống nước, máy sưởi, máy làm nóng bằng điện, tủ lạnh).  
Phải nối dây tiếp đất khi sử dụng máy.
- 04 Không để người ngoài tiếp cận khu nhà xưởng, nơi làm việc.  
Không để người ngoài tiếp cận các dụng cụ cắt hay dây nối điện.  
Không để khách đến làm việc tiếp cận khu nhà xưởng
- 05 Chú ý bảo quản sản phẩm an toàn.  
Khi không sử dụng, phải ngắt nguồn điện và bảo quản dụng cụ cắt ở nơi khô ráo có lắp đặt ổ khóa tự động, không để người ngoài tiếp cận.
- 06 Không sử dụng máy trong tình trạng quá tải điện.  
Sử dụng máy an toàn và hiệu quả hơn trong mức độ giới hạn cho phép.
- 07 Chỉ sử dụng dụng cụ cắt đúng chuẩn được quy định sẵn.  
Sử dụng các phụ tùng đạt tiêu chuẩn do công ty cung cấp.  
Không sử dụng dụng cụ cắt ngoài mục đích sử dụng quy định hoặc ngoài phạm vi công việc.
- 08 Mặc trang phục bảo hộ lao động thích hợp.  
Không đeo đồ trang sức hay mặc quần áo quá rộng. Chú ý có thể bị thương bởi dụng cụ cắt đang hoạt động.  
Khuyến cáo đi giày chống trơn trượt khi sử dụng máy ngoài trời.
- 09 Nhất định phải đeo kính và găng tay bảo hộ lao động.  
Mắt có thể bị tổn thương nghiêm trọng nếu bị những mảnh vụn bắn ra trong quá trình làm việc bắn vào, còn những bộ phận cơ thể tiếp xúc trực tiếp với vật gia công hay máy cắt có thể bị bỏng.
- 10 Không sử dụng dây điện ngoài mục đích quy định sẵn.  
Không cầm dây điện để kéo máy, không kéo căng dây điện khi muốn rút phích cắm khỏi ổ. Tránh để dây điện tiếp xúc với nơi hay vật có nhiệt độ cao, dầu nhớt hay các vật có góc cạnh sắc nhọn.
- 11 Đặt cố định (kẹp chặt) vật gia công.  
Sử dụng những thiết bị kẹp để kẹp chặt vật gia công.



- 12 Khi làm việc, tuyệt đối tập trung vào công việc.  
Chú ý không để các ống đã cắt bị vụn hay bị rơi.
- 13 Chú ý quản lý máy.  
Chú ý giữ vệ sinh máy sạch sẽ để sử dụng an toàn và có hiệu quả.  
Sử dụng loại dầu bôi trơn phù hợp để bảo trì máy, trường hợp không sử dụng trong một thời gian dài thì phủ bên ngoài máy một lớp dầu chống gỉ sét.  
Tuân thủ các quy định về bảo trì và những nội dung phải tuân theo khi thay phụ tùng cho máy.  
Tiến hành kiểm tra định kỳ phích cắm và dây điện, trường hợp phát hiện hỏng hóc phải báo ngay cho thợ chuyên để tiến hành sửa chữa.  
Tiến hành kiểm tra định kỳ các dây điện nối và thay mới nếu phát hiện hỏng hóc.  
Chú ý giữ bề mặt làm việc (bàn cắt) khô ráo, không để bị dính cặn dầu.
- 14 Ngắt nguồn điện.  
Phải ngắt nguồn điện khi không sử dụng hoặc khi tiến hành kiểm tra, khi thay đổi dụng cụ, khi thay phụ tùng như lưỡi cưa. (Nhấn công tắc dừng khẩn cấp để dừng máy rồi mới tiến hành các thao tác).
- 15 Kiểm tra trước khi cho chạy máy.  
Kiểm tra đảm bảo phụ tùng (lưỡi cưa) đã được vặn chặt, phương hướng và chiều quay của lưỡi cưa đã được chỉnh đúng.  
Kiểm tra đảm bảo ống đã được vặn chặt.  
Kiểm tra đảm bảo hướng xoay của ống đã được chỉnh đúng. (Kiểm tra công tắc chỉnh quay xuôi (CW), ngược hướng)  
Kiểm tra đảm bảo tốc độ cắt, vát mép và tốc độ quay của lưỡi dao đã được chỉnh đúng.
- 16 Chú ý tránh sai sót dẫn đến máy không hoạt động được.  
Không di chuyển vị trí máy khi còn cắm nguồn điện.  
Kiểm tra đảm bảo đã tắt công tắc khởi động khi kết nối máy với nguồn điện.
- 17 Dây điện nối ngoài trời  
Sử dụng dây điện nối được đánh dấu đúng quy cách cho phép tương ứng với mục đích sử dụng.
- 18 Luôn chú ý tập trung.  
Giám sát tiến trình làm việc và thực hiện công việc hợp lý.  
Không sử dụng sản phẩm trong điều kiện không tập trung được.  
Không điều chỉnh tốc độ cắt và quay quá nhanh.
- 19 Kiểm tra đảm bảo sản phẩm không bị hỏng hóc.  
Trước khi sử dụng máy lần tiếp theo, kiểm tra đảm bảo các thiết bị bảo hộ an toàn, các bộ phận bị hư hại nhẹ thực hiện đúng chức năng theo mục đích sử dụng.  
Kiểm tra đảm bảo không bị mắc kẹt, dính ở đâu hoặc không bộ phận nào bị hỏng hóc, hư hại.  
Dụng cụ cắt chỉ hoạt động bình thường trong điều kiện mọi bộ phận được lắp ráp chuẩn và các điều chỉnh được thiết lập đúng.  
Những thiết bị an toàn hoặc bộ phận bị hỏng hóc không được nhắc đến trong hướng dẫn mua hàng phải được sửa hoặc thay tại trung tâm chăm sóc khách hàng.

- 20 **Chú ý!**  
Để đảm bảo an toàn, quý khách hãy sử dụng những phụ tùng và lưỡi cưa được nêu trong hướng dẫn sử dụng hoặc được nhà cung cấp sản phẩm khuyên dùng. Tùy ý sử dụng phụ tùng hoặc lưỡi cưa của nhà sản xuất khác, không được khuyên dùng trong hướng dẫn mua hàng hay trong danh mục hàng hóa của công ty chúng tôi có thể dẫn đến sự cố ngoài ý muốn thuộc phạm vi trách nhiệm của khách hàng.
- 21 **Giao cho thợ chuyên sửa chữa**  
Nhất quán theo quy định về an toàn tương ứng với sản phẩm được cung ứng. Việc sửa chữa máy phải được giao cho thợ chuyên, những trường hợp khác có thể gây ra tai nạn.



## Vui lòng đảm bảo thực hiện đúng những nội dung dưới đây.



- ➔ Những điều khoản ghi trong bản hướng dẫn sử dụng này bao gồm những thông tin quan trọng liên quan đến đảm bảo an toàn khi sử dụng sản phẩm. Trường hợp không tuân thủ những điều khoản này có thể dẫn đến các tai nạn gây thương vong, tổn hại về người và tổn thất tài sản nghiêm trọng.
- ➔ Mức độ nguy hiểm liên quan đến sử dụng máy an toàn được chia thành 'Cảnh báo' và 'Chú ý', có ý nghĩa như sau.

Dấu hiệu		Giải thích
	Cảnh báo	※ Trường hợp vi phạm những điều khoản hướng dẫn, có khả năng rất cao sẽ xảy ra tai nạn gây tổn hại nghiêm trọng hoặc có thể gây thương vong
	Chú ý	※ Trường hợp vi phạm những điều khoản hướng dẫn, có khả năng rất cao sẽ xảy ra tai nạn gây tổn hại nghiêm trọng hoặc có thể gây thương vong ※ Trường hợp có khả năng phát sinh sự cố hỏng hóc đối với máy hoặc ảnh hưởng đến chức năng hoạt động của máy

- ➔ Bản hướng dẫn sử dụng có ghi rõ những chú ý để đảm bảo an toàn và phòng ngừa những sự cố dễ phát sinh khi nhập và sử dụng sản phẩm. Mục những điều cần chú ý và cảnh báo về an toàn không thể hiện được tất cả những tình huống và trạng thái có thể xảy ra, do đó yêu cầu người sử dụng hết sức chú ý trong quá trình sử dụng và quản lý sản phẩm. Đọc hết và hiểu rõ những nội dung được nêu để có thể sử dụng máy không làm phát sinh tai nạn, sự cố.
- ➔ Các biện pháp an toàn đặc biệt  
Những dấu hiệu 'Cảnh báo' hoặc 'Chú ý' là ký hiệu yêu cầu người sử dụng chú ý khi có khả năng xảy ra tình huống nguy hiểm trong điều kiện nhất định.



## Cảnh báo

- Kiểm tra đảm bảo đã nối đất nguồn điện.  
Trường hợp không nối đất nguồn điện có thể gây ra tai nạn bị điện giật do rò rỉ điện.
- Không đổ dầu cắt hay nước khi đang sử dụng máy.  
Động cơ điện bị dính nước hay chất lỏng nào đó có thể gây ra giật điện là nguyên nhân dẫn đến tai nạn tử vong.  
Chỉ sử dụng dầu cắt lượng vừa đủ hơi làm ướt lưới của máy.
- Không sử dụng khi trời mưa hoặc khi máy bị ướt nước.  
Có thể xảy ra tai nạn gây tổn thương nghiêm trọng, thậm chí tử vong do giật điện.
- Chú ý không để chạm tay, ngón tay, hay bất cứ bộ phận cơ thể hoặc quần áo vào lưới của khi máy đang chạy.  
Để chạm hay đâm ngón tay, bàn tay hoặc bất cứ bộ phận cơ thể nào vào cạnh sắc có thể gây ra những vết thương nghiêm trọng.
- Chú ý không để chạm ngón tay, tay, hay bất cứ bộ phận cơ thể nào vào điểm khớp giữa ống và trục lăn (roller).  
Để ngón tay, tay hay bộ phận cơ thể bị chạm và lòi vào trục sẽ gây ra tổn thương nghiêm trọng.
- Trước khi cắm điện cho máy phải kiểm tra đảm bảo công tắc khởi động đã tắt.  
Nếu cắm điện khi nút khởi động đang bật sẽ dẫn đến tình trạng máy đột ngột quay (chạy), gây tai nạn nguy hiểm cho người sử dụng.
- Chú ý không để chạm bất cứ bộ phận cơ thể nào vào thiết bị kẹp cố định của máy.  
Có thể dẫn đến tai nạn nghiêm trọng.
- Nhất định phải trang bị đồ bảo hộ an toàn lao động.  
Những mảnh vụn bắn ra trong quá trình cắt có thể gây tổn thương nghiêm trọng đến các bộ phận cơ thể như mắt.



## Chú ý

- Chỉ sử dụng lưỡi dao cắt được chứng nhận chất lượng (chất lượng quốc gia công nhận) và theo đúng mục đích sử dụng định sẵn.  
Trường hợp không tuân thủ những hướng dẫn này có thể dẫn đến hệ quả tính năng hoạt động của máy bị ảnh hưởng hoặc gây tai nạn nghiêm trọng đến cơ thể người sử dụng.
- Không lơ là, bỏ mặc máy trong trạng thái đang chạy.  
Có thể gây hại đến những người khác ở xung quanh.
- Chú ý quay mặt về hướng an toàn không bị bắn mảnh vụn khi cắt.  
Mảnh vụn bắn ra khi cắt nếu gặp vật chất dễ cháy có thể gây tai nạn cháy nổ, còn nếu chạm vào cơ thể có thể gây bỏng.
- Đeo găng tay bảo hộ lao động và mặc quần áo dài.  
Có thể bị bỏng do các mảnh vụn bắn ra khi cắt.
- Chú ý để dây nối điện ngắn trong chừng mực có thể.  
Sử dụng dây nối điện quá dài hay mảnh có thể làm điện áp giảm, làm yếu động cơ, trở thành nguyên nhân dẫn đến tình trạng quá tải điện.
- Phải chạy thử trước khi sử dụng máy để làm việc.  
Chạy thử để có thể phán đoán máy có bị lỗi hay không, đảm bảo sử dụng máy được an toàn hơn.



## Những nội dung kiểm tra trước khi sử dụng



### 1. Kiểm tra bộ ngắt mạch

Kiểm tra đảm bảo bộ ngắt mạch đã được cài đặt trên tất cả hệ thống được cấp điện. Kiểm tra đảm bảo đã nối dây nối đất với tất cả hệ thống được cấp điện.

### 2. Dây nối điện

Sử dụng dây nối điện trong trường hợp nguồn điện ở xa. Sử dụng dây nối điện có chiều dài và độ dày tương ứng đảm bảo nguồn điện lưu thông không gặp trở ngại. Sử dụng dây nối điện quá dài hay mảnh không những làm điện áp giảm, làm yếu động cơ, mà còn có thể trở thành nguyên nhân dẫn đến tình trạng quá tải điện. Chú ý để dây nối điện ngắn trong chừng mực có thể.



Phải thay mới hoặc sửa ngay lập tức khi dây nối điện bị hỏng.

### 3. Kiểm tra nguồn điện sử dụng

Phải sử dụng nguồn điện được ghi trên bảng.

### 4. Kiểm tra đảm bảo nút khởi động đã tắt



Trường hợp cắm điện khi không biết nút khởi động đang bật sẽ dẫn đến tình huống máy chạy đột ngột, gây tai nạn do bất cẩn đối với người sử dụng.



## - 500

**Thiết bị không thể thiếu trong các công trình sử dụng ống thép không gỉ**

**Đầu tiên trên thế giới! Lựa chọn phương pháp cắt xoay ống!**

Khả năng cắt : 3/8 inch - 20 inch

(Pipe O.D 16mm - 510mm)





# Hướng dẫn sử dụng theo từng sản phẩm

## Hướng dẫn sử dụng S-500

### Trước khi sử dụng

Nắm rõ những nội dung về phương pháp sử dụng do nhà phân phối hoặc công ty sản xuất cung cấp trong khóa đào tạo về sử dụng máy.

Những người không được học khóa đào tạo này phải học lại từ những người đã được đào tạo.

Khi thay lưỡi cắt hoặc lưỡi vát mép, chắc chắn phải ngắt nguồn điện.

Kiểm tra điện áp, đảm bảo đã nối đất rồi mới sử dụng.

Trang bị đầy đủ trang phục bảo hộ lao động như kính bảo hộ trước khi tiến hành công việc.

Chú ý không chạm vào lưỡi cắt và lưỡi vát mép ngay sau khi ngừng máy để tránh bị bỏng.

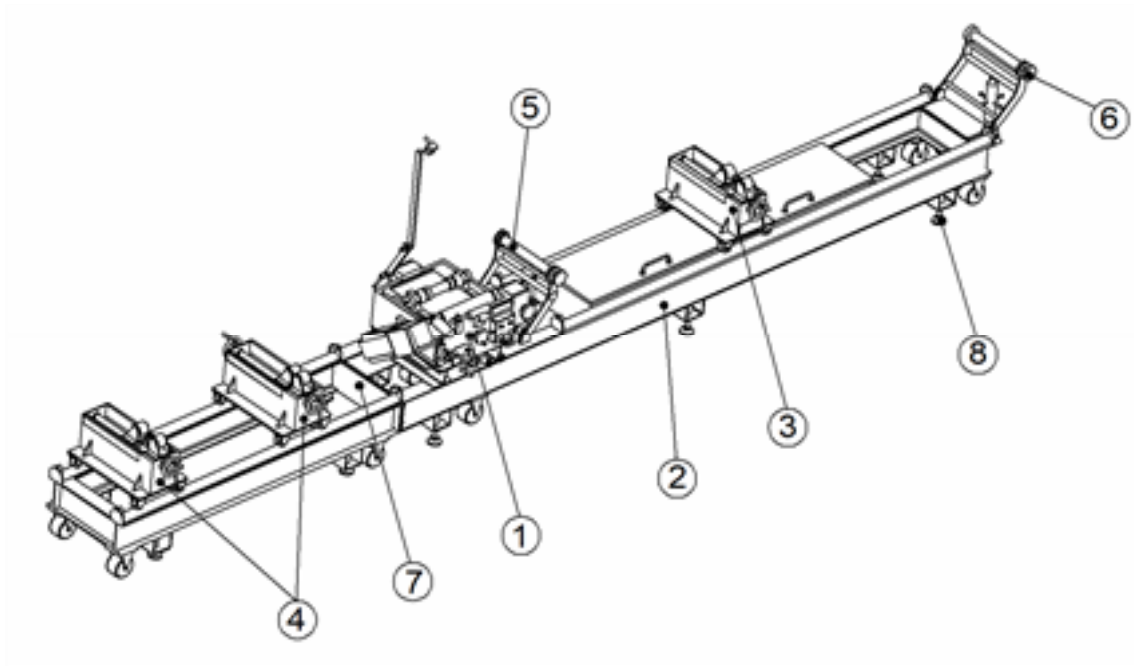
Khi sử dụng máy liên tục cần chú ý tránh bị bỏng do nhiệt độ hộp số tăng lên.

### MỤC LỤC

01. Tên các bộ phận và mô tả bảng điều khiển
02. Lắp đặt bàn đặt máy
03. Lắp lưỡi cắt và lưỡi vát mép
04. Đặt khoảng cách trục lăn theo đường kính ống
05. Đặt ống
06. Kẹp dây xích (trên 50A)
07. Kẹp vít (dưới 50A)
08. Điều chỉnh Cutting & Beveling
09. Điều chỉnh Rotate
10. Công tắc dừng khẩn cấp
11. Những hạng mục bảo trì và kiểm tra máy
12. Thông số kỹ thuật sản phẩm

## 1. Tên các bộ phận và mô tả bảng điều khiển

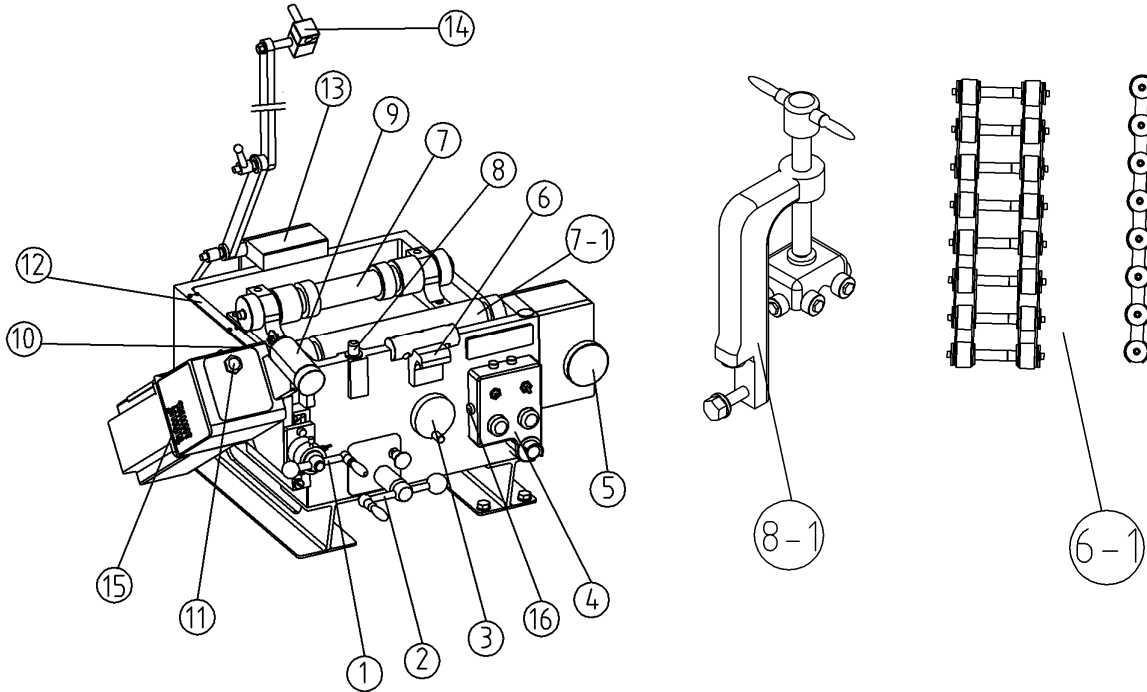
- Tên gọi và chức năng từng phần



NO	Tên gọi	Chức năng
1	S-500	PIPE Cutting & Beveling M/C
2	S-500_PR	Bàn đặt máy và PIPE Rail (thanh ray ống)
3	S-500_PS	Thiết bị dịch chuyển ống (loại cố định)
4	S-500_PS	Thiết bị dịch chuyển ống (loại lưu động)
5	S-500_RS	Thiết bị dịch chuyển ống (trục nâng)
6	Tấm phân cách	Có thể gắn vào, tháo ra khỏi thanh ray (phân cách khi dịch chuyển)
7	Cần điều chỉnh	Căn chỉnh thanh ray nằm ngang

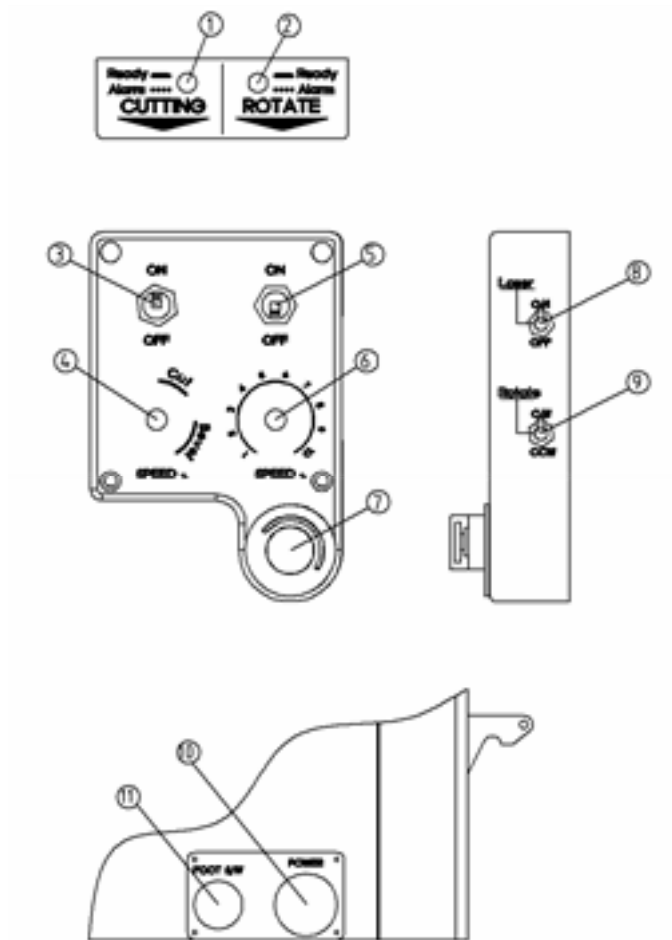


● Tên gọi chức năng



NO	Tên gọi	Chức năng
1	Tay cắt (mỏ cắt)	Đưa lưỡi cắt vào/ra
2	Tay điều khiển dây xích	Tay điều khiển cố định dây xích
3	Tay điều chỉnh đường kính ống	Quyết định vị trí trục lăn theo đường kính ống
4	Đĩa cắt	Thao tác trên máy móc
5	Tay quay	Tay điều khiển xoay ống
6	Vòng dây xích	Thiết bị cố định dây xích
6-1	Dây xích	Sử dụng khi cắt ống có đường kính lớn (2-20 inch)
7	Trục lăn khoảng cách	Trục lăn xoay ống
8	Kẹp vít (vise)	Sử dụng khi cắt ống có đường kính nhỏ (3/8-2 inch)
8-1	Vít (vise)	Sử dụng khi cắt ống có đường kính nhỏ
9	Thiết bị chống kẹt	Phòng chống tình trạng dao cắt bị kẹt
10	Lưỡi cắt/Vát mép	Cắt/Vát mép
11	Cửa tiếp dầu	Tiếp dầu
12	Thước đo khoảng cách	Tiêu chuẩn khoảng cách trục lăn theo đường kính ống cắt
13	Đầu dây xích	Thiết bị kéo dây xích
14	Laser	Điều chỉnh dây xích
15	Quạt làm mát	Làm mát hộp cắt

● Tên gọi bảng điều khiển



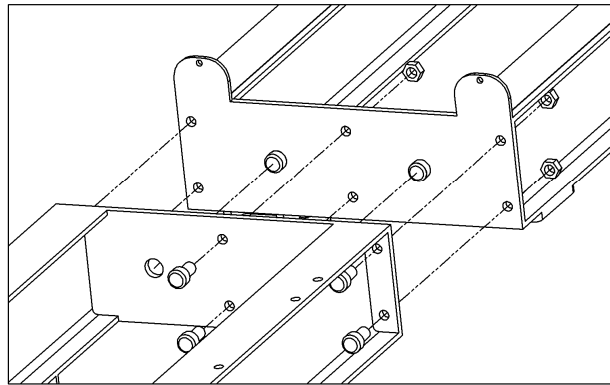
NO	Tên gọi	Chức năng
1	Đèn báo sẵn sàng cắt và vát mép	Đèn báo chuẩn bị cắt
2	Đèn báo sẵn sàng quay	Đèn báo chuẩn bị quay
3	Công tắc Cutting	Cutting ON/OFF
4	Núm xoay điều chỉnh Cutting	Điều chỉnh tốc độ Cutting
5	Công tắc Rotate	Rotate ON/OFF
6	Núm xoay điều chỉnh Rotate	Điều chỉnh tốc độ Rotate
7	Công tắc dừng khẩn cấp	Dừng khẩn cấp và cảnh báo
8	Công tắc Laser	Laser ON/OFF
9	Công tắc điều chỉnh quay xuôi/ngược	Điều chỉnh ống quay xuôi, ngược chiều
10	Nguồn điện	Nối nguồn cung cấp điện



## 2. Lắp đặt bàn đặt máy

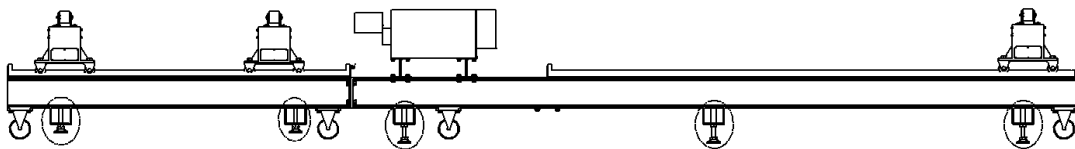
### 2-1. Lắp thanh ray

Kết nối các chốt định vị trên đường ray có thể tháo lắp với các lỗ trên thanh ray đối diện rồi dùng bu-lông cố định toàn thanh lại (6 vị trí).



### 2-2. Kiểm tra đảm bảo thanh ray nằm ngang

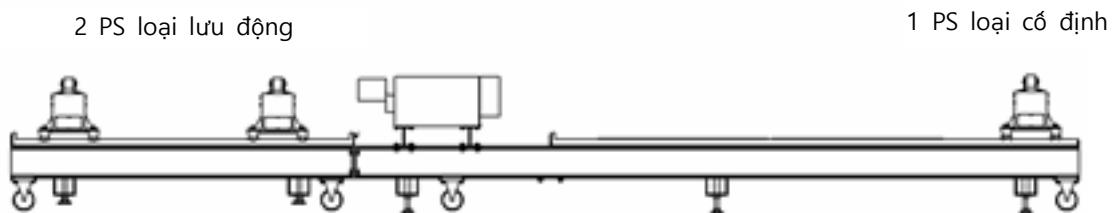
Căn chỉnh chiều cao ở từng phần để chỉnh vị trí thanh ray nằm ngang.



### 2-3. Lắp đặt S-500PS

Lắp cố định 1 PS loại cố định vào bên phải thanh ray để làm tiêu chuẩn rồi tiến hành lắp máy và ống.

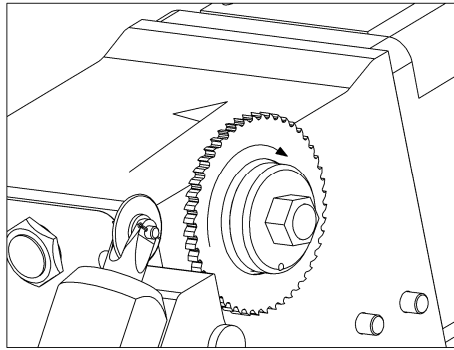
Lắp 2 PS loại lưu động vào bên trái thanh ray, sử dụng để căn chỉnh vị trí ống vốn được cố định trên máy.



### 3. Lắp lưỡi dao để cắt

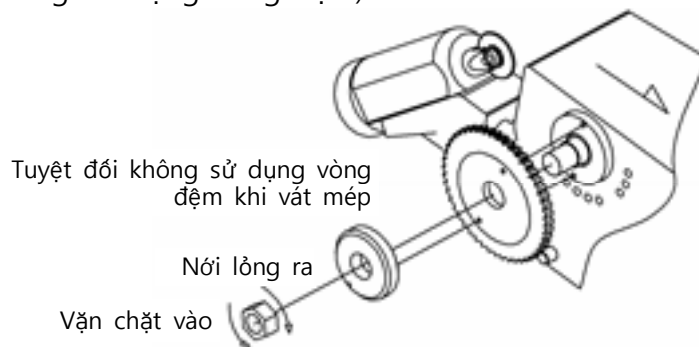
#### 3-1. Kiểm tra hướng xoay của lưỡi cắt

Kiểm tra khớp trùng hướng mũi tên trên hộp số với mũi tên trên lưỡi dao



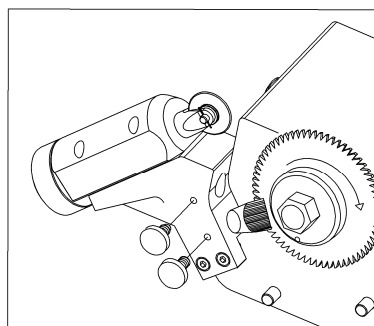
#### 3-2. Lắp lưỡi cắt

- Khi cắt, cài khớp trục quay với lỗ lưỡi cắt rồi dùng bu-lông (có vòng đệm) cài vào các lỗ để vặn cố định, sau đó sử dụng loại đai ốc trái M14 chuyên dụng xoay về bên trái để vặn chặt lại.
- Khi vát mép, lắp lưỡi vát mép vào rồi sử dụng loại đai ốc trái M14 chuyên dụng để vặn (tuyệt đối không sử dụng vòng đệm).



#### 3-3. Cố định bàn chải

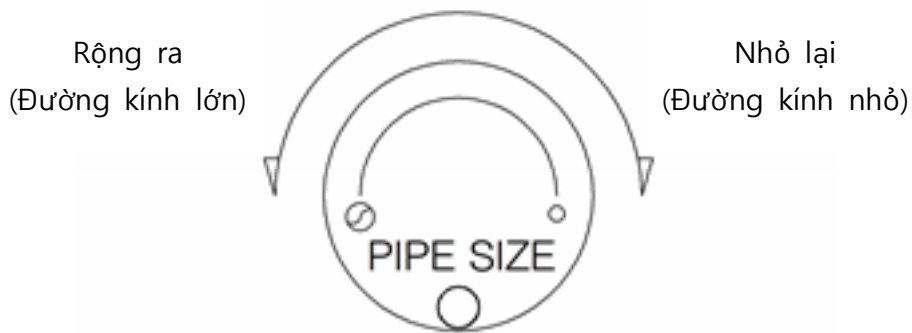
- Dùng bu-lông cố định bàn chải (loại bàn chải công nghiệp sợi thép không gỉ) vào lưỡi cắt (kéo dài tuổi thọ lưỡi cắt)





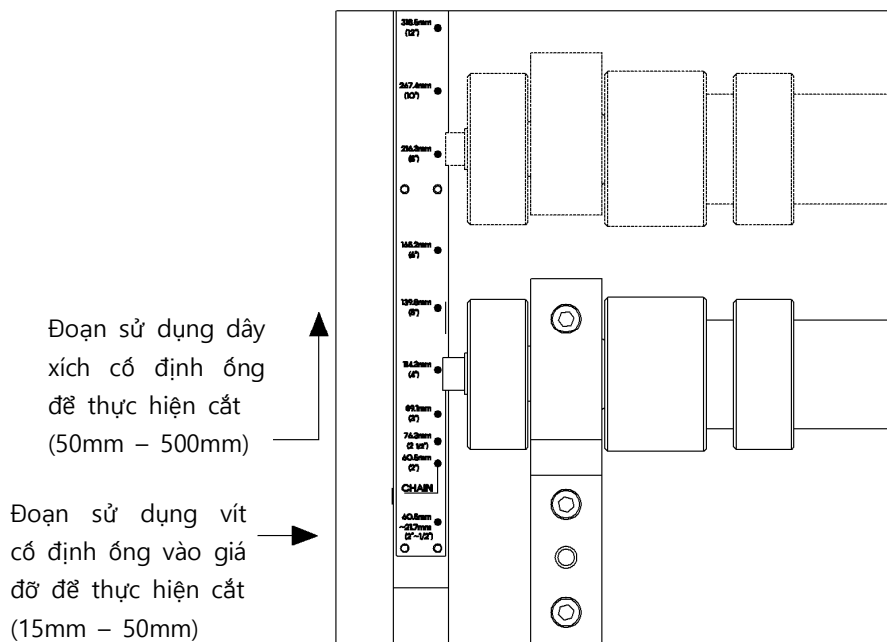
## 4. Đặt khoảng cách trực lăn theo đường kính ống

4-1. Sử dụng tay cầm PIPE SIZE để điều chỉnh khoảng cách



4-2. Setting tùy theo quy cách của ống sẽ cắt mà căn chỉnh điểm chính giữa đầu bu-lông của trực lăn chạy (trục lăn sau) vào thước đo chia độ để đo.

- Khi cắt ống có đường kính lớn (2 - 20 inch), sử dụng chain (dây xích) để cố định ống rồi thực hiện cắt.
- Khi cắt ống có đường kính nhỏ (3/8 - 2 inch), sử dụng vít (vise) để cố định ống vào trục đỡ rồi thực hiện cắt.

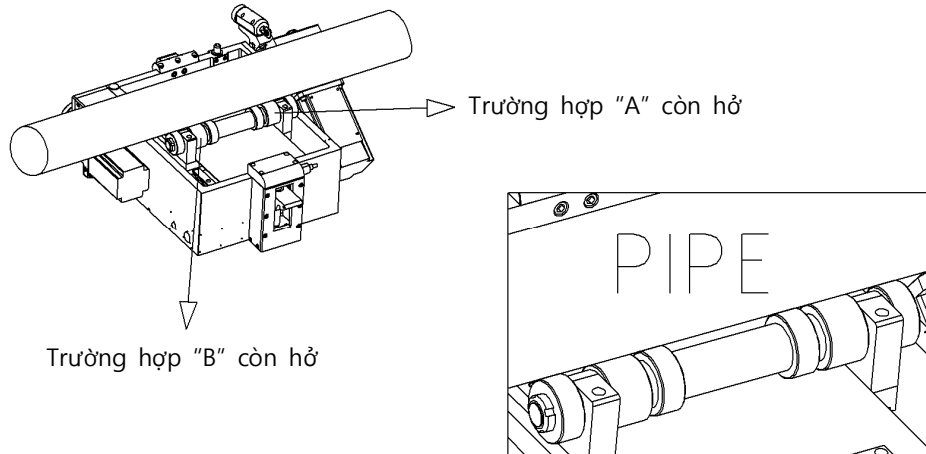




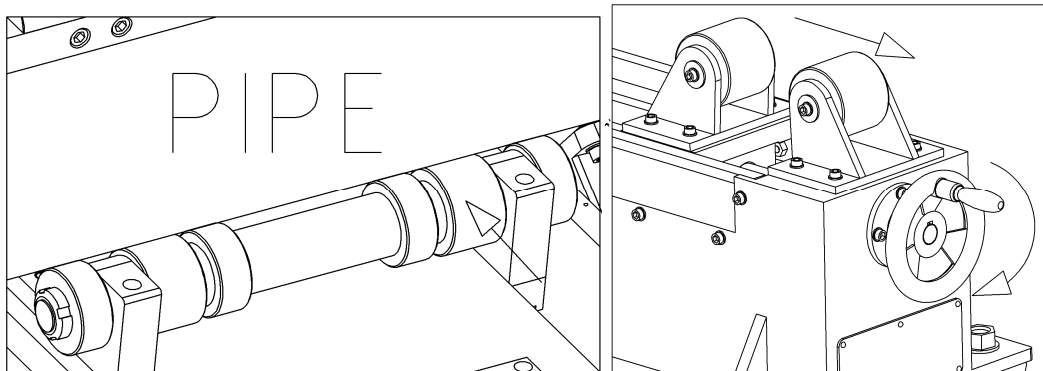
## 5. Đặt ống

5-1. Đặt cố định ống ngang với thiết bị.

- Căn chỉnh vị trí trục lăn của máy tùy theo quy cách ống sẽ cắt, điều chỉnh S-500\_PS (thiết bị phụ trợ) để căn chỉnh vị trí ống và máy nằm ngang với nhau.

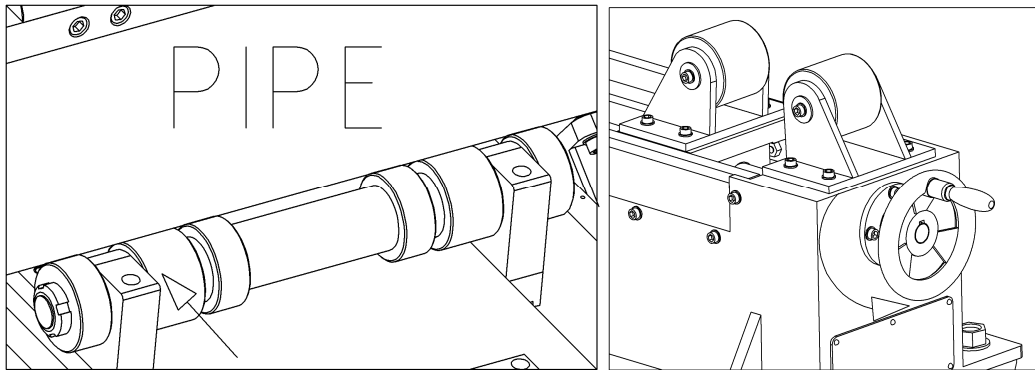


- Trường hợp 'A': quay tay cầm S-500\_PS (loại cố định – bên phải) theo chiều kim đồng hồ để chỉnh ống nâng lên (đoạn hở "A" nhỏ lại)





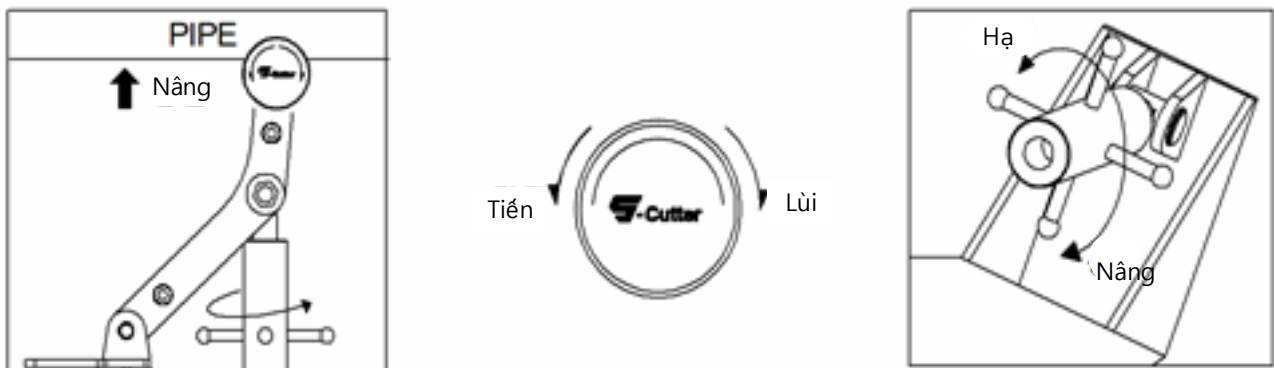
- Trường hợp 'B': quay tay cầm S-500\_PS (loại cố định – bên phải) ngược chiều kim đồng hồ để chỉnh ống hạ xuống (đoạn hở "B" nhỏ lại)



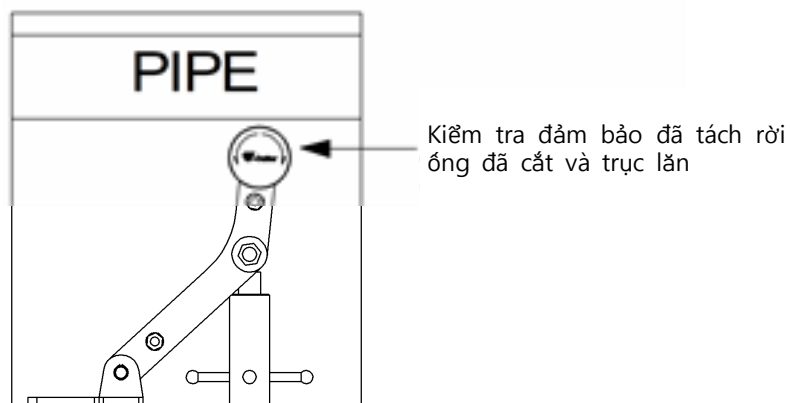
Chú ý) Không đặt ống nằm ngang mà sau khi điều chỉnh (dùng vạch chia độ) thì dùng mắt thường kiểm tra khoảng hở giữa ống và trục lăn sau của máy!

## 5-2. Căn chỉnh vị trí cắt

- Nâng thiết bị dịch chuyển ống để căn chỉnh trở về vị trí cắt.



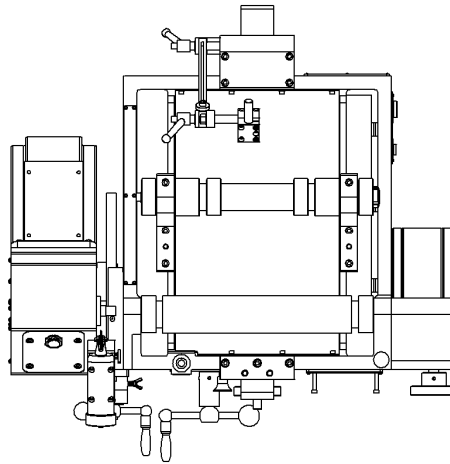
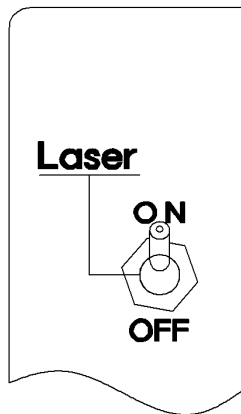
Chú ý) Sau khi dùng thiết bị dịch chuyển ống, phải căn chỉnh trục lăn dịch chuyển về vị trí ban đầu.



## 6. Dừng dây xích cố định (Chain Clamping) (trên 2 inch)

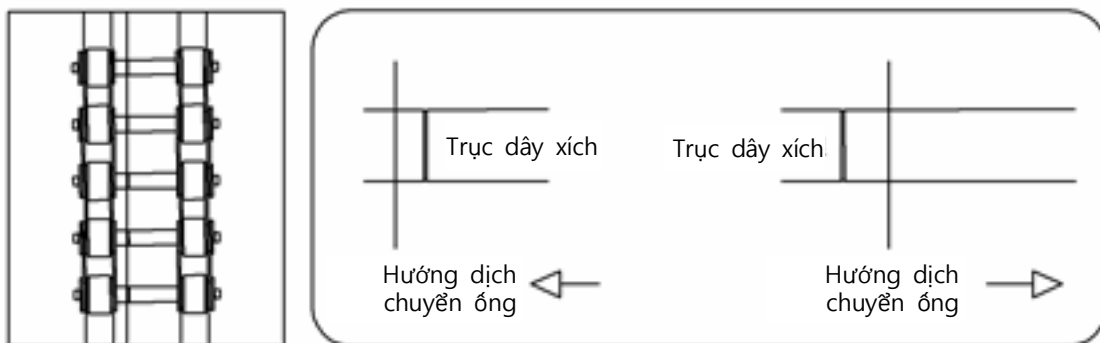
### 6-1. Công tắc ON/OFF Laser

- Kiểm tra đèn Laser phát ra theo phương thẳng đứng đứng sau khi bật công tắc S/W ON.



### 6-2. Khớp dây và chùm tia Laser

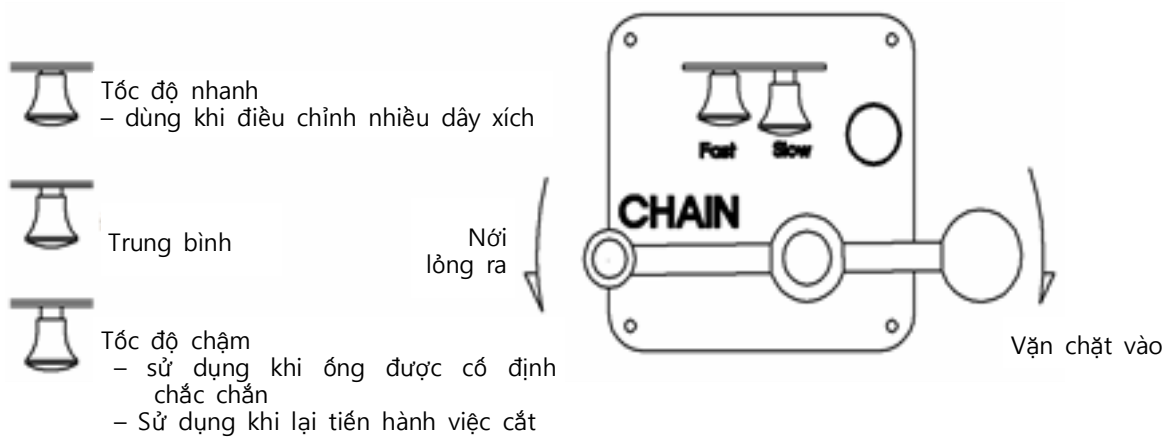
- Căn chỉnh trùng khớp rãnh trên trục của dây với chùm tia Laser.





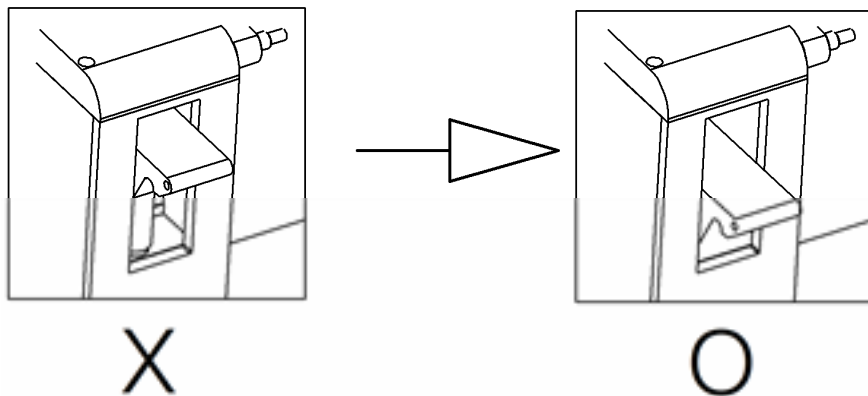
6-3. Kẹp dây xích (sử dụng khi cắt ống to 2 - 20 inch)

- Cài tốc độ chậm khi cố định ống hoặc khi gỡ ống khỏi trạng thái cố định.



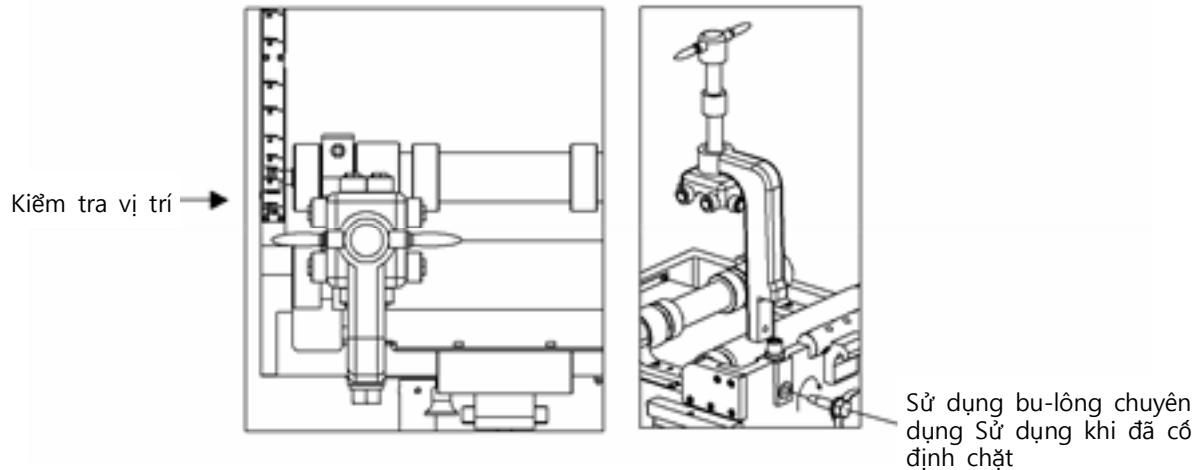
- Khi cố định bằng dây xích, gạt công tắc phía sau lên trên.

Chú ý) Sau khi dùng thiết bị dịch chuyển ống, phải căn chỉnh trục lăn dịch chuyển về vị trí ban đầu.

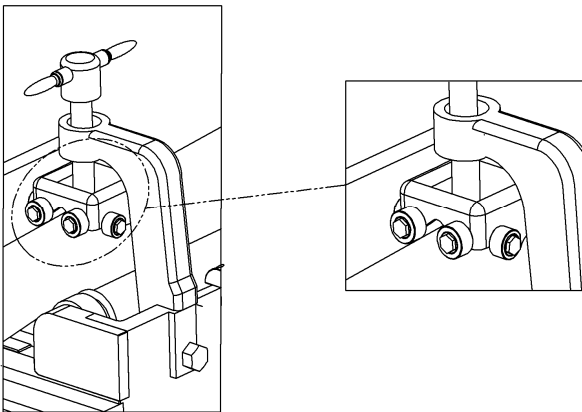


## 7. Kẹp vít (dưới 2 inch)

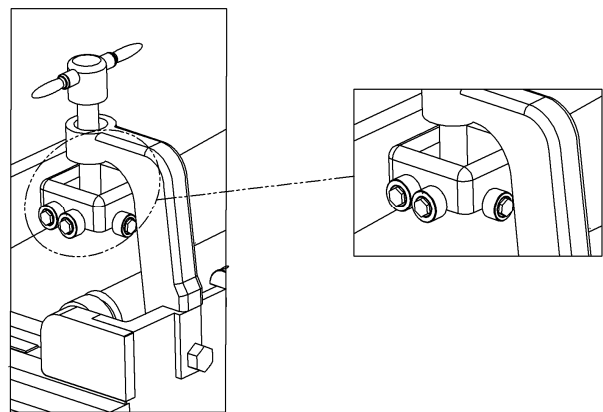
- Cố định trục lăn ở vị trí vít (3/8 - 2 inch)
- Khớp lỗ bên dưới trục vít với chốt tương ứng trên thân máy rồi sử dụng bu-lông chuyên dụng được cấp sẵn vật chặt lại (dùng cờ-lê 22mm)



### ● Bên chặt dùng 1/2 - 1 inch



### ● Bên rộng dùng 1 1/4 - 2 inch



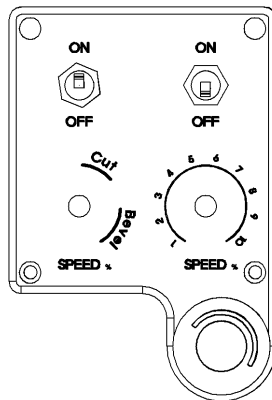
- Sau khi hoàn thành việc cắt ống có đường kính nhỏ chuyển qua dùng dây xích kẹp để giữ cắt ống có đường kính lớn, tiến hành ngược lại, tháo trục vít ra rồi dùng.



## 8. Điều chỉnh Cutting & Beveling

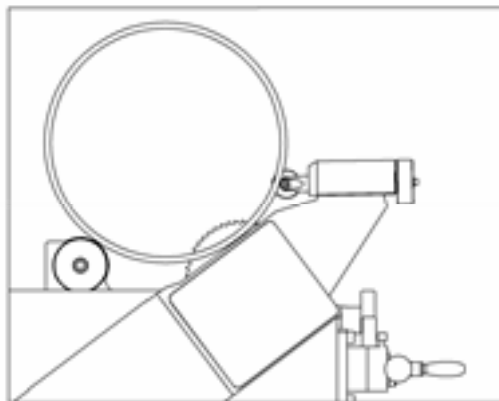
8-1. Công tắc ON/OFF Cutting trên bảng điều khiển

- Lưỡi cắt sẽ quay khi bật công tắc.
- Phải chỉnh tốc độ cắt trên "Cut" khi dùng máy.
- Phải chỉnh tốc độ vát mép trên "Bevel" khi dùng máy.



8-2. Thao tác tay cắt

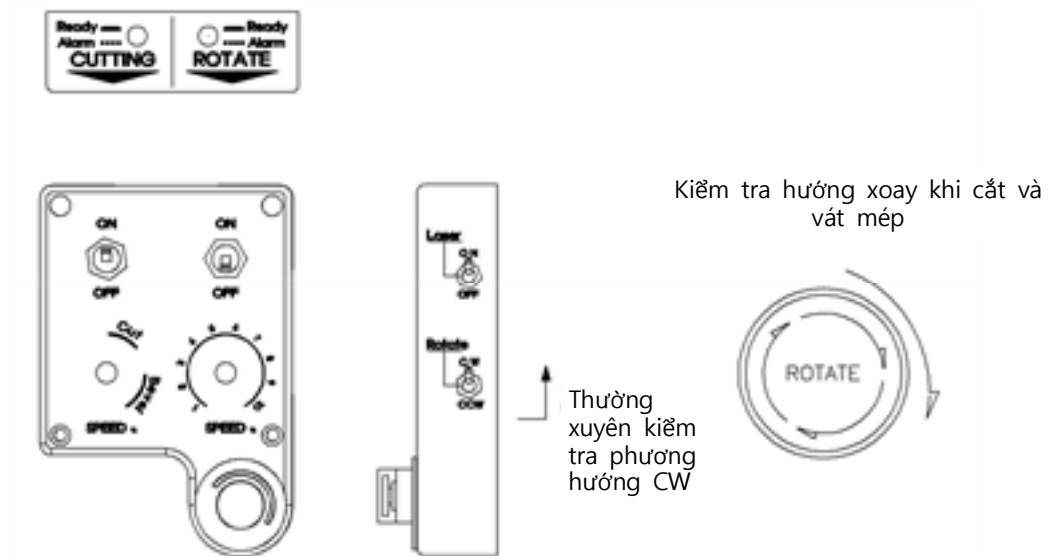
- Cắt : Quay cần điều khiển theo chiều kim đồng hồ để cắt xuống ống.
- Vát mép : Quay cần điều khiển theo chiều kim đồng hồ để điều chỉnh mức độ vát mép.  
※ Sau khi hoàn thành cắt, quay cần điều khiển ngược chiều kim đồng hồ để trả dụng cụ cắt lại như ban đầu.



## 9. Điều chỉnh ROTATE

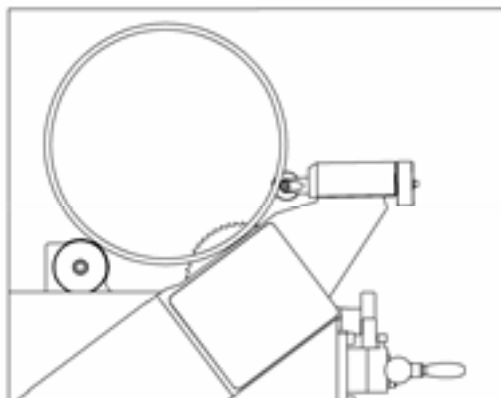
### 9-1. Công tắc ON/OFF ROTATE trên bảng điều khiển

- Khi bật công tắc, trục lăn sẽ khiến ống xoay.
- Với ống có đường kính lớn hay càng dày thì điều chỉnh tốc độ quay chậm, ngược lại với ống có đường kính nhỏ thì tăng lên.
- Có thể điều chỉnh tốc độ khi vát mép tương đương 1,5-2 lần tốc độ cắt.



### 9-2. Sử dụng thiết bị phòng chống bị vặn xoắn

- Trường hợp ống cắt lớn hơn 6 inch (170 mm) sẽ phát sinh vặn xoắn do sự biến dạng của ống khi bị cắt, khi đó tăng tải phần lưỡi cưa lên.
- Cách xử lý : Sử dụng thiết bị phòng chống bị vặn xoắn, đẩy ống vào các rãnh cắt sẵn. Trường hợp nghiêm trọng hơn có thể dùng tô-vít '-' mở lại ống. (Sau khi mở lại ống được rồi, chú ý sử dụng các dụng cụ thích hợp để giữ, không để ống bị vặn xoắn lại)





## 10. Công tắc dừng khẩn cấp

- Khi phát sinh cảnh báo nguy cơ quá tải hay điện giật trong quá trình làm (Ready Lamp sáng lên) Nhấn công tắc dừng khẩn cấp để Reset (có thể dừng và Reset máy).  
※ Khi gỡ bỏ : Quay núm theo chiều kim đồng hồ để chạy lại.

## 11. Những hạng mục bảo trì và kiểm tra máy

- Phải rút phích cắm điện khi tiến hành bảo trì kiểm tra máy.

### A. Kiểm tra đỉnh vít ở từng bộ phận

Tiến hành kiểm tra định kỳ đảm bảo không có vít nào ở các bộ phận khác nhau bị lỏng. Nếu phát hiện chỗ nào bị lỏng phải vặn chặt lại ngay. Sử dụng máy có các mối nối đỉnh vít lỏng hết sức nguy hiểm.

### B. Kiểm tra dây xích (chain) và kẹp vít (vise) để cố định ống

Đây là bộ phận quan trọng để cố định ống, phải tiến hành kiểm tra thường xuyên và bôi lượng vừa đủ dầu bôi trơn (WD-40) để bảo trì.

Sử dụng dây xích và kẹp vít hỏng hóc để thao tác có thể dẫn đến tai nạn nghiêm trọng, làm giảm tuổi thọ của máy.

### C. Kiểm tra các bộ phận chuyển động chính

Tra mở bôi trơn thường xuyên cho bên trong hộp số quay.

- Hộp số quay sử dụng lâu dài sẽ bị ma sát mài mòn, đây là bộ phận cần được thay mới theo chu kỳ.

Kiểm tra đảm bảo hộp số cắt có dùng đúng loại dầu quy định là dầu động cơ tổng hợp.

- Thay dầu định kỳ mỗi lần cách nhau 3.000 giờ/6 tháng.
- Lượng dầu quy định là 200ml/ dùng ít hơn hay nhiều hơn đều ảnh hưởng làm giảm tuổi thọ của máy.
- Hộp số cắt sử dụng lâu dài sẽ bị ma sát mài mòn, đây là bộ phận cần được thay mới theo chu kỳ.

Trước khi sử dụng, phải dùng chai đựng dầu có cần dài để đổ một lượng vừa đủ dầu bôi trơn vào bộ phận dẫn hướng di chuyển hộp số cắt.

Trước khi dùng phải kiểm tra đảm bảo máy không phát ra bất cứ âm thanh bất thường nào.

Kiểm tra đảm bảo các bộ phận không bị rò rỉ dầu.



#### D. Kiểm tra vòng đệm của các mối vít bộ phận chuyển động

Không tra mỡ lên các vòng đệm dùng cho các mối bộ phận chuyển động.

(Trường hợp bị dính dị vật có thể trở thành nguyên nhân gây hỏng máy.)

Sử dụng một lượng vừa đủ dầu chống gỉ (WD-40) phủ ra ngoài.

#### E. Nhà xưởng và kho lưu trữ sau khi làm việc

Phủ một lượng dầu chống gỉ (WD-40) vừa đủ ra ngoài những bộ phận chuyển động nhanh khi bảo quản máy.

Khuyến cáo sử dụng máy ở trong nhà xưởng nơi độ ẩm không cao và không có chênh lệch nhiệt độ giữa ngày và đêm.

Sau khi dùng xong bảo quản máy ở nơi khô ráo, không để người ngoài hay trẻ em đến gần.

Trường hợp bảo quản lâu dài, không cần phủ nilon hay vải ra ngoài, chỉ cần để ở nơi thoáng gió có đèn chiếu sáng.

#### F. Truyền tín hiệu cảnh báo và kiểm tra cầu chì

Trường hợp tín hiệu cảnh báo phát ra do quá tải điện hay giật điện trong quá trình làm việc

- Trường hợp toàn bộ đèn LED báo trên bảng điều khiển nhấp nháy liên tục, bật công tắc dừng khẩn cấp để Reset trong trạng thái công tắc khởi động OFF.
- Nhấn công tắc dừng khẩn cấp, vặn núm theo chiều kim đồng hồ để chạy lại.
- ※ Loại hình cảnh báo; nhấp nháy 1 lần: điện quá tải, nhấp nháy 2 lần: lỗi IC động cơ, nhấp nháy 3 lần: sự cố toàn bộ cảm biến

Trường hợp đèn LED trên bảng điều khiển bị tắt hay dụng cụ cắt không chạy

- Với dòng máy mua từ trước năm 2014, (cầu chì nằm trên bảng điều khiển), khách hàng phải kiểm tra cho phù hợp với sức tải cầu chì (5A/15A).
- Với dòng sản phẩm mua sau năm 2014, khách hàng phải kiểm tra cầu chì (Ø5-20mm, 220V-15A) gắn phía trước bảng điều khiển.

#### G. Khi máy vận hành không bình thường

Rất nguy hiểm nếu khách hàng tự tìm hay sửa bộ phận bị hỏng, đề nghị mang máy đến trung tâm hỗ trợ khách hàng hoặc đại lý gần nhất để được hỗ trợ.



## 12. Thông số kỹ thuật sản phẩm S-500

### ● Đặc điểm / Thông số kỹ thuật máy

Mục		Đơn vị	Thông số
Khả năng cắt	Đường kính tối thiểu	mm (inch)	16 (3/8)
	Đường kính tối đa	mm (inch)	510 (20)
	Độ dày tối thiểu (chú ý)	mm	0,8
	Độ dày tối đa (khuyến dùng)	mm	10(8)
Khả năng vát mép	Đường kính tối thiểu	mm (inch)	16 (3/8)
	Đường kính tối đa	mm (inch)	510 (20)
	Độ dày tối thiểu	mm	-
	Độ dày tối đa (khuyến dùng)	mm	10 (8)
	Góc vát mép	°	30/32/35/37.5/45
Thông số kỹ thuật	Kích cỡ (D×L×H)	mm	413×460×325
	Trọng lượng	Kg	92

- Chú ý) Tiêu chuẩn độ dày tối thiểu khi cắt là ½ inch.
- Thiết kế và thông số của sản phẩm này là bản tháng 6/2017.
- Có những trường hợp thay đổi để cải tiến sản phẩm mà không báo trước.
- Khi sử dụng sản phẩm của công ty, vui lòng đọc kỹ để nắm được cách sử dụng và những nội dung chú ý về đảm bảo an toàn được ghi trên sản phẩm.

### ● Thông số động cơ

Mục	Đơn vị	Động cơ cắt	Động cơ quay
Công suất định mức	W	1500	400
Điện áp định mức	V	AC 200 - 220V / 50 - 60Hz	
Dòng điện định mức	A	5.7	1.85
Môi trường vận hành	-	0 - 40°C / 20 - 80%RH	

### ● Phụ tùng tiêu chuẩn/ Standard Accessories

S-500\_VC: Đế cố định ống có đường kính nhỏ (3/8 - 2 inch)

S-500\_CC: Đế cố định ống có đường kính lớn (2 - 20 inch)

S-500\_PS: Thiết bị hỗ trợ giá đỡ ống

S-500\_PR: Thanh ray tổng hợp

S-500\_PL: Thiết bị nâng hạ và di chuyển ống


Hộp dụng cụ cắt: phụ tùng tiêu chuẩn

# Giấy chứng nhận chất lượng

Thời gian  
bảo hành  
1 năm

Quy định bảo hành sản phẩm như sau.

1. Đây là sản phẩm được chế tạo và thông qua quy trình kiểm tra và quản lý chất lượng nghiêm ngặt của đội ngũ kỹ sư Công ty DCSENG CO., LTD.
2. Trường hợp phát sinh hỏng hóc dù khách hàng sử dụng sản phẩm theo đúng hướng dẫn, công ty cam kết sửa miễn phí 1 năm khi khách hàng mang máy kèm Giấy chứng nhận chất lượng đến cửa hàng nơi mua hoặc trụ sở chính công ty.
3. Khách hàng thanh toán chi phí vận chuyển máy trong trường hợp gửi bảo hành. Trường hợp đã hết thời gian bảo hành hoặc máy hỏng hóc do lỗi người dùng, công ty vẫn tiến hành sửa và thay phụ tùng với chi phí thấp nhất cho khách hàng.
4. Tuy nhiên, các trường hợp người dùng dùng máy không đúng mục đích, lưỡi dao bị mài mòn không bình thường, sử dụng các phụ tùng của công ty khác không đúng tiêu chuẩn, khi mang máy đến bảo hành tại các trung tâm A/S của công ty sẽ không được bảo hành chất lượng theo nội dung của Giấy chứng nhận chất lượng này.
5. Dưới đây là các trường hợp khách hàng phải thanh toán chi phí sửa thực tế dù vẫn trong thời gian bảo hành.
  - Hỏng hóc do lỗi người sử dụng
  - Hỏng hóc do lỗi không thực hiện đúng những chú ý đã ghi rõ đi kèm sản phẩm
  - Hỏng hóc do sửa chữa hoặc sửa đổi không đúng
6. Phải mang theo Giấy chứng nhận chất lượng khi muốn yêu cầu sửa chữa máy.
7. Chú ý giữ bản hướng dẫn sử dụng này (không cấp lại).

Tên sản phẩm	 -Cutter	Thời gian bảo hành	1 năm từ ngày mua
Tên model	S-500	Ngày mua	20 年 月 日
Mã số sản xuất		Ngày sản xuất	20 年 月 日
Địa chỉ khách hàng		Họ tên	
		Số điện thoại	
Địa chỉ cửa hàng bán (Tên cửa hàng)		Họ tên	

※ Điền vào các ô trống khi bán sản phẩm.

**DCSENG** DCSENG CO., LTD.  
<http://www.s-cutter.co.kr>

Địa chỉ: 23-22, Jukjeon-3gil, Hyundo-myun, Sewon-gu,  
Cheongju-si, Chungcheongbuk-do  
TEL: +82-43-256-0945 / Fax: +82-43-256-0946  
e-mail: sales@dcseng.co.kr

Công nghệ MÁY CẮT ỐNG tốt nhất



DCSENG CO., LTD.  
23-22 Jukjeon-3gil, Hyundo-myun, Seowon-gu, Cheongju-si,  
Chungchoengbuk-do, 28214, Republic of Korea  
T +82-43- 256-0945 F +82-43- 256-0946  
W [www.dcseng.co.kr](http://www.dcseng.co.kr) [www.s-cutter.co.kr](http://www.s-cutter.co.kr)