




Công nghệ MÁY CẮT ỐNG tốt nhất

# -Cutter Hướng dẫn sử dụng

(  - 100LT /  - 150LT /  - 200LT )



## Những chú ý để đảm bảo an toàn

Cảm ơn quý khách đã lựa chọn mua S-Cutter.

Đây là bản hướng dẫn sử dụng thiết bị đúng cách và những nội dung chú ý đảm bảo an toàn cho người dùng, không gây tổn hại đến tài sản vật chất.

Vui lòng đọc kỹ những nội dung này để sử dụng cho đúng.

WE BUILD TOMORROW  
**DCS**ENG



# Mục lục

1. Những chú ý đảm bảo sử dụng an toàn	03
2. Vui lòng đảm bảo thực hiện đúng những nội dung dưới đây.	06
3. Những nội dung kiểm tra trước khi sử dụng	08
4. Hướng dẫn sử dụng S-LT Loạt	09
5. Giấy chứng nhận chất lượng	28

## Những chú ý đảm bảo sử dụng an toàn



- 01 Giữ nhà xưởng, nơi làm việc vệ sinh và ngăn nắp.  
Nhà xưởng và bề làm việc bừa bãi mất vệ sinh có thể trở thành nguyên nhân dẫn đến tai nạn lao động.
- 02 Chú ý đến môi trường xung quanh.  
Không để máy bị dính nước mưa.  
Không sử dụng máy trong môi trường ẩm ướt.  
Lắp đặt hệ thống đèn đủ sáng ở nhà xưởng, nơi làm việc.  
Không sử dụng máy trong môi trường có chất lỏng hay khí dễ cháy nổ.
- 03 Phải đảm bảo an toàn điện.  
Tránh tiếp xúc trực tiếp thân thể với các bộ phận nối đất (ví dụ như đường ống nước, máy sưởi, máy làm nóng bằng điện, tủ lạnh).  
Phải nối dây tiếp đất khi sử dụng máy.
- 04 Không để người ngoài tiếp cận khu nhà xưởng, nơi làm việc.  
Không để người ngoài tiếp cận các dụng cụ cắt hay dây nối điện.  
Không để khách đến làm việc tiếp cận khu nhà xưởng.
- 05 Chú ý bảo quản sản phẩm an toàn.  
Khi không sử dụng, phải ngắt nguồn điện và bảo quản dụng cụ cắt ở nơi khô ráo có lắp đặt ổ khóa tự động, không để người ngoài tiếp cận.
- 06 Không sử dụng máy trong tình trạng quá tải điện.  
Sử dụng máy an toàn và hiệu quả hơn trong mức độ giới hạn cho phép.
- 07 Chỉ sử dụng dụng cụ cắt đúng chuẩn được quy định sẵn.  
Sử dụng các phụ tùng đạt tiêu chuẩn do công ty cung cấp.  
Không sử dụng dụng cụ cắt ngoài mục đích sử dụng quy định hoặc ngoài phạm vi công việc.
- 08 Mặc trang phục bảo hộ lao động thích hợp.  
Không đeo đồ trang sức hay mặc quần áo quá rộng. Chú ý có thể bị thương bởi dụng cụ cắt đang hoạt động.  
Khuyến cáo đi giày chống trơn trượt khi sử dụng máy.
- 09 Nhất định phải đeo kính và găng tay bảo hộ lao động.  
Mắt có thể bị tổn thương nghiêm trọng nếu bị những mảnh vụn bắn ra trong quá trình làm việc bắn vào, còn những bộ phận cơ thể tiếp xúc trực tiếp với vật gia công hay máy cắt có thể bị bỏng.
- 10 Không sử dụng dây điện ngoài mục đích quy định sẵn.  
Không cầm dây điện để kéo máy, không kéo căng dây điện khi muốn rút phích cắm khỏi ổ. Tránh để dây điện tiếp xúc với nơi hay vật có nhiệt độ cao, dầu nhớt hay các vật có góc cạnh sắc nhọn.



- 11 Đặt cố định (kẹp chặt) vật gia công.  
Sử dụng những thiết bị kẹp để kẹp chặt vật gia công.
- 12 Khi làm việc, tuyệt đối tập trung vào công việc.  
Chú ý không để các ống đã cắt bị vụn hay bị rơi.
- 13 Chú ý quản lý máy.  
Chú ý giữ vệ sinh máy sạch sẽ để sử dụng an toàn và có hiệu quả.  
Sử dụng loại dầu bôi trơn phù hợp để bảo trì máy, trường hợp không sử dụng trong một thời gian dài thì phủ bên ngoài máy một lớp dầu chống gỉ sét.  
Tuân thủ các quy định về bảo trì và những nội dung phải tuân theo khi thay phụ tùng cho máy.  
Tiến hành kiểm tra định kỳ phích cắm và dây điện, trường hợp phát hiện hỏng hóc phải báo ngay cho thợ chuyên để tiến hành sửa chữa.  
Tiến hành kiểm tra định kỳ các dây điện nối và thay mới nếu phát hiện hỏng hóc.  
Chú ý giữ bề mặt làm việc (bàn cắt) khô ráo, không để bị dính cặn dầu.
- 14 Ngắt nguồn điện.  
Phải ngắt nguồn điện khi không sử dụng, khi tiến hành kiểm tra, khi thay phụ tùng hay lưỡi cưa. (Nhấn công tắc dừng khẩn cấp để dừng máy rồi mới tiến hành các thao tác).
- 15 Kiểm tra trước khi cho chạy máy.  
Kiểm tra đảm bảo phụ tùng (lưỡi cưa) đã được vặn chặt, phương hướng và chiều quay của lưỡi cưa đã được chỉnh đúng.  
Kiểm tra đảm bảo ống đã được vặn chặt.
- 16 Chú ý tránh sai sót dẫn đến máy không hoạt động được.  
Không di chuyển vị trí máy khi còn cắm nguồn điện.  
Kiểm tra đảm bảo đã tắt công tắc khởi động khi kết nối máy với nguồn điện.
- 17 Cung cấp nguồn điện  
Sử dụng dây điện nối được đánh dấu đúng quy cách cho phép tương ứng với mục đích sử dụng.  
Không sử dụng dây điện chung với các thiết bị khác.  
Lắp đặt và sử dụng riêng một bộ ngắt mạch.
- 18 Luôn chú ý tập trung.  
Giám sát tiến trình làm việc và thực hiện công việc hợp lý.  
Không sử dụng sản phẩm trong điều kiện không tập trung được.  
Không điều chỉnh tốc độ cắt và quay quá nhanh.
- 19 Kiểm tra đảm bảo sản phẩm không bị hỏng hóc.  
Trước khi sử dụng máy lần tiếp theo, kiểm tra đảm bảo các thiết bị bảo hộ an toàn, các bộ phận bị hư hại nhẹ thực hiện đúng chức năng theo mục đích sử dụng.  
Kiểm tra đảm bảo không bị mắc kẹt, dính ở đâu hoặc không bộ phận nào bị hỏng hóc, hư hại.  
Dụng cụ cắt chỉ hoạt động bình thường trong điều kiện mọi bộ phận được lắp ráp chuẩn và các điều chỉnh được thiết lập đúng.  
Những thiết bị an toàn hoặc bộ phận bị hỏng hóc không được nhắc đến trong hướng dẫn mua hàng phải được sửa hoặc thay tại trung tâm chăm sóc khách hàng.

20 Chú ý!

Để đảm bảo an toàn, quý khách hãy sử dụng những phụ tùng và lưới cửa được nêu trong hướng dẫn sử dụng hoặc được nhà cung cấp sản phẩm khuyên dùng. Tùy ý sử dụng phụ tùng hoặc lưới cửa của nhà sản xuất khác, không được khuyên dùng trong hướng dẫn mua hàng hay trong danh mục hàng hóa của công ty chúng tôi có thể dẫn đến sự cố ngoài ý muốn thuộc phạm vi trách nhiệm của khách hàng.

21 Giao cho thợ chuyên sửa chữa

Nhất quán theo quy định về an toàn tương ứng với sản phẩm được cung ứng. Việc sửa chữa máy phải được giao cho thợ chuyên, những trường hợp khác có thể gây ra tai nạn.



## Vui lòng đảm bảo thực hiện đúng những nội dung dưới đây.



- ➔ Những điều khoản ghi trong bản hướng dẫn sử dụng này bao gồm những thông tin quan trọng liên quan đến đảm bảo an toàn khi sử dụng sản phẩm. Trường hợp không tuân thủ những điều khoản này có thể dẫn đến các tai nạn gây thương vong, tổn hại về người và tổn thất tài sản nghiêm trọng.
- ➔ Mức độ nguy hiểm liên quan đến sử dụng máy an toàn được chia thành 'Cảnh báo' và 'Chú ý', có ý nghĩa như sau.

Dấu hiệu		Giải thích
	Cảnh báo	※ Trường hợp vi phạm những điều khoản hướng dẫn, có khả năng rất cao sẽ xảy ra tai nạn gây tổn hại nghiêm trọng hoặc có thể gây thương vong
	Chú ý	※ Trường hợp vi phạm những điều khoản hướng dẫn, có khả năng rất cao sẽ xảy ra tai nạn gây tổn hại nghiêm trọng hoặc có thể gây thương vong ※ Trường hợp có khả năng phát sinh sự cố hỏng hóc đối với máy hoặc ảnh hưởng đến chức năng hoạt động của máy

- ➔ Bản hướng dẫn sử dụng có ghi rõ những chú ý để đảm bảo an toàn và phòng ngừa những sự cố dễ phát sinh khi nhập và sử dụng sản phẩm. Mục những điều cần chú ý và cảnh báo về an toàn không thể hiện được tất cả những tình huống và trạng thái có thể xảy ra, do đó yêu cầu người sử dụng hết sức chú ý trong quá trình sử dụng và quản lý sản phẩm. Đọc hết và hiểu rõ những nội dung được nêu để có thể sử dụng máy không làm phát sinh tai nạn, sự cố.
- ➔ Các biện pháp an toàn đặc biệt  
Những dấu hiệu 'Cảnh báo' hoặc 'Chú ý' là ký hiệu yêu cầu người sử dụng chú ý khi có khả năng xảy ra tình huống nguy hiểm trong điều kiện nhất định.



## Cảnh báo

- Kiểm tra đảm bảo đã nối đất nguồn điện.  
Trường hợp không nối đất nguồn điện có thể gây ra tai nạn bị điện giật do rò rỉ điện.
- Không đổ dầu cắt hay nước khi đang sử dụng máy.  
Động cơ điện bị dính nước hay chất lỏng nào đó có thể gây ra giật điện là nguyên nhân dẫn đến tai nạn tử vong. Chỉ sử dụng dầu cắt lượng vừa đủ hơi làm ướt lưới của máy.
- Không sử dụng khi trời mưa hoặc khi máy bị ướt nước.  
Có thể xảy ra tai nạn gây tổn thương nghiêm trọng, thậm chí tử vong do giật điện.
- Chú ý không để chạm tay, ngón tay, hay bất cứ bộ phận cơ thể hoặc quần áo vào lưới của khi máy đang chạy.  
Để chạm hay đâm ngón tay, bàn tay hoặc bất cứ bộ phận cơ thể nào vào cạnh sắc có thể gây ra những vết thương nghiêm trọng.
- Chú ý không để chạm ngón tay, tay, hay bất cứ bộ phận cơ thể nào vào điểm khớp giữa ống và bộ phận chuyển động quay của máy.  
Để ngón tay, tay hay bộ phận cơ thể bị chạm và lòi vào trục sẽ gây ra tổn thương nghiêm trọng.
- Trước khi cắm điện cho máy phải kiểm tra đảm bảo công tắc khởi động đã tắt.  
Nếu cắm điện khi nút khởi động đang bật sẽ dẫn đến tình trạng máy đột ngột quay (chạy), gây tai nạn nguy hiểm cho người sử dụng.
- Chú ý không để chạm bất cứ bộ phận cơ thể nào vào thiết bị kẹp cố định của máy.  
Có thể dẫn đến tai nạn nghiêm trọng.
- Nhất định phải trang bị đồ bảo hộ an toàn lao động.  
Những mảnh vụn bắn ra trong quá trình cắt có thể gây tổn thương nghiêm trọng đến các bộ phận cơ thể như mắt.



## Chú ý

- Sử dụng đúng sản phẩm và lưới cắt do công ty cung cấp và theo đúng mục đích sử dụng định sẵn.  
Trường hợp gặp khó khăn không sử dụng được sản phẩm do công ty cung cấp, thay thế bằng sản phẩm đạt chuẩn chứng nhận về chất lượng (trên mức chứng nhận quốc gia).  
Trường hợp không tuân thủ những hướng dẫn này có thể dẫn đến hệ quả tính năng hoạt động của máy bị ảnh hưởng hoặc gây tai nạn nghiêm trọng đến cơ thể người sử dụng.
- Không lơ là, bỏ mặc máy trong trạng thái đang chạy.  
Có thể gây hại đến những người khác ở xung quanh.
- Chú ý quay mặt về hướng an toàn không bị bắn mảnh vụn khi cắt.  
Mảnh vụn bắn ra khi cắt nếu gặp vật chất dễ cháy có thể gây tai nạn cháy nổ, còn nếu chạm vào cơ thể có thể gây bỏng.
- Đeo găng tay bảo hộ lao động và mặc quần áo dài.  
Có thể bị bỏng do các mảnh vụn bắn ra khi cắt.
- Chú ý để dây nối điện ngắn trong chừng mực có thể.  
Sử dụng dây nối điện quá dài hay mảnh có thể làm điện áp giảm, làm yếu động cơ, trở thành nguyên nhân dẫn đến tình trạng quá tải điện.
- Phải chạy thử trước khi sử dụng máy để làm việc.  
Chạy thử để có thể phán đoán máy có bị lỗi hay không, đảm bảo sử dụng máy được an toàn hơn.



## Những nội dung kiểm tra trước khi sử dụng



### 1. Kiểm tra bộ ngắt mạch

Kiểm tra đảm bảo bộ ngắt mạch đã được cài đặt trên tất cả hệ thống được cấp điện theo từng thiết bị với công suất đúng mức quy định.

Kiểm tra đảm bảo đã nối dây nối đất với tất cả hệ thống được cấp điện.

### 2. Dây nối điện

Sử dụng dây nối điện trong trường hợp nguồn điện ở xa. Sử dụng dây nối điện có chiều dài và độ dày tương ứng đảm bảo nguồn điện lưu thông không gặp trở ngại. Sử dụng dây nối điện quá dài hay mảnh không những làm điện áp giảm, làm yếu động cơ, mà còn có thể trở thành nguyên nhân dẫn đến tình trạng quá tải điện. Chú ý để dây nối điện ngắn trong chừng mực có thể.



Phải thay mới hoặc sửa ngay lập tức khi dây nối điện bị hỏng.

### 3. Kiểm tra nguồn điện sử dụng

Phải sử dụng nguồn điện được ghi trên bảng.

### 4. Kiểm tra đảm bảo nút khởi động đã tắt



Trường hợp cắm điện khi không biết nút khởi động đang bật sẽ dẫn đến tình huống máy chạy đột ngột, gây tai nạn do bất cẩn đối với người sử dụng.



## -100LT / -150LT / -200LT

**Thiết bị cắt hoàn hảo mang lại lợi ích lớn nhất cả về kinh tế và tính năng!**

**Thiết bị tiện lợi và có tốc độ nhanh nhất thế giới!**

Khả năng cắt : 1/4" - 8" (Pipe O.D 6mm - 220mm)





# Phương pháp sử dụng S-LT Loạt

## Hướng dẫn sử dụng S-LT Loạt

### Trước khi sử dụng

Đây là bản hướng dẫn sử dụng chung cho các sản phẩm S-100LT / 150LT / 200LT.

Nắm rõ những nội dung về phương pháp sử dụng do nhà phân phối hoặc công ty sản xuất cung cấp trong khóa đào tạo về sử dụng máy.

Những người không được học khóa đào tạo này phải học lại từ những người đã được đào tạo.

Ngắt nguồn điện khi thay lưỡi cắt và lưỡi vát mép.

Sử dụng các thiết bị phụ tùng (lưỡi cắt, lưỡi vát mép) do công ty cung ứng.

Kiểm tra điện áp, đảm bảo đã nối đất rồi mới sử dụng.

Trang bị đầy đủ trang phục bảo hộ lao động như kính bảo hộ trước khi tiến hành công việc.

Chú ý không chạm vào lưỡi cắt và lưỡi vát mép ngay sau khi dùng để tránh bị bỏng bởi khi đó chúng rất nóng.

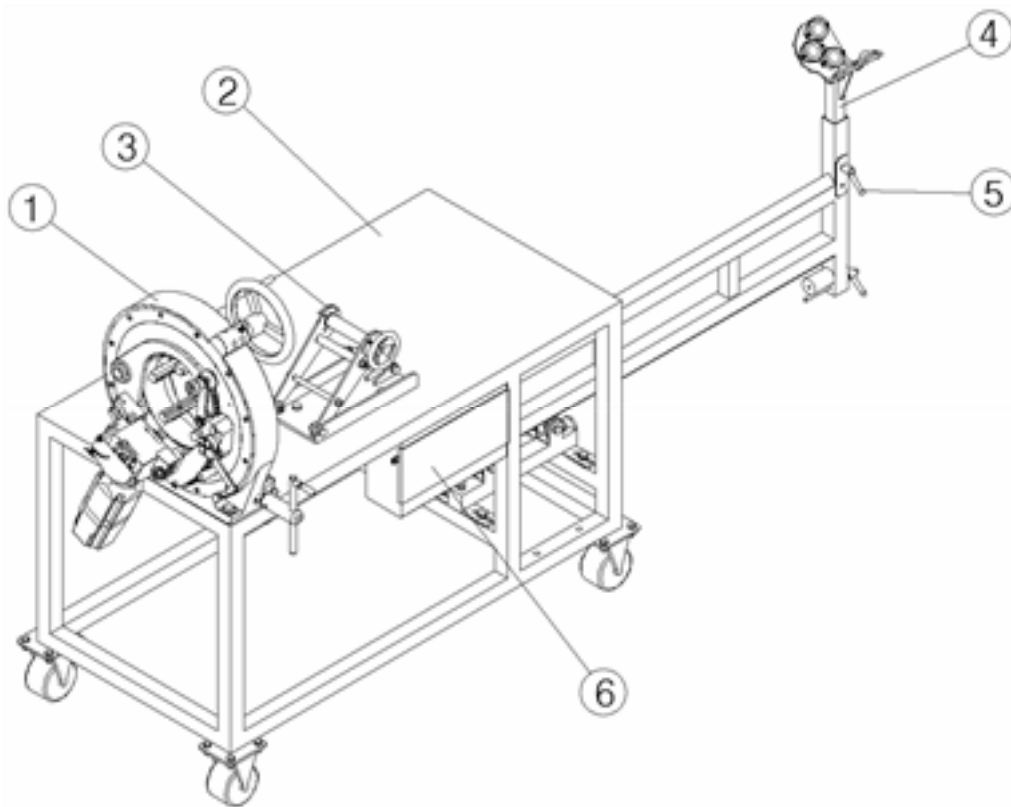
Khi sử dụng máy liên tục cần chú ý tránh bị bỏng do nhiệt độ hộp số tăng lên.

## INDEX

01. Tên các bộ phận và mô tả bảng điều khiển
02. Lắp lưỡi dao cắt và vát mép
03. Đặt ống
04. Phương pháp sử dụng cắt
05. Phương pháp sử dụng vát mép
06. Phương pháp sử dụng Clutch
07. Điều chỉnh tốc độ cắt và quay
08. Những hạng mục bảo trì và kiểm tra máy
09. Thông số kỹ thuật sản phẩm

## 1. Tên các bộ phận và mô tả bảng điều khiển

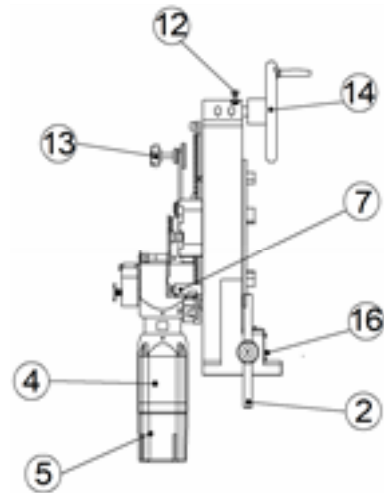
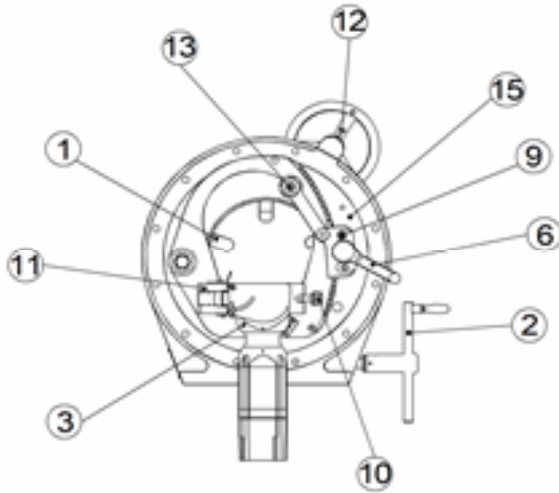
- Tên gọi và chức năng từng phần



NO	Tên gọi	Chức năng
1	Máy (Machine)	Máy cắt & vát mép ống
2	S-LT Loạt_MT (Bàn đặt máy)	Bộ làm việc
3	S-LT Loạt_RS	Thiết bị dịch chuyển ống
4	S-LT Loạt_VS (Loại lưu động)	Đỡ và dịch chuyển ống dài
5	Thanh đòn bẩy cố định	Bu-lông định vị vị trí theo đường kính ống
6	Hộp dụng cụ	Hộp đựng và bảo quản dụng cụ

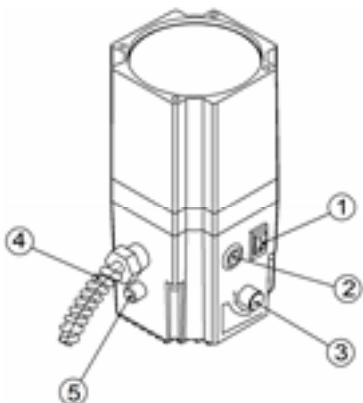


● Tên gọi chức năng



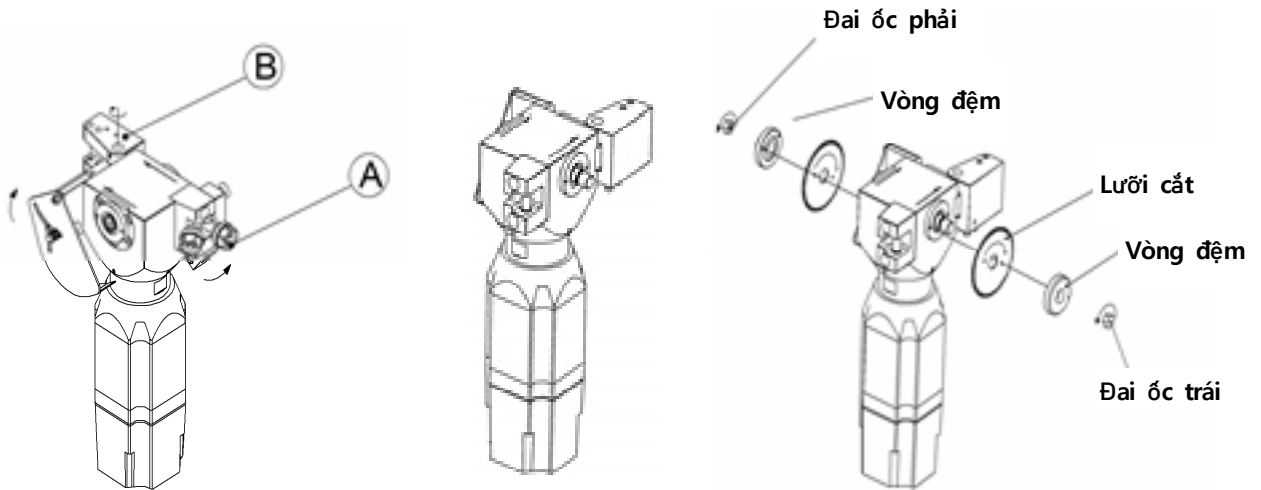
NO	Tên gọi	NO	Tên gọi
1	Vít (vise)	9	Hộp số tay cắt
2	Tay vặn vít	10	Đai ốc cố định đầu cắt
3	Đầu cắt	11	Khung gắp
4	Động cơ cắt	12	Thiết bị khóa tay quay
5	Bộ điều khiển động cơ	13	Chặn vát mép
6	Tay cắt	14	Tay quay
7	Trục cố định tay cắt	15	Núm dầu quay
8	Clutch	16	Núm dầu vít

● Tên gọi bảng điều khiển



NO	Tên gọi	Chức năng
1	Công tắc cắt	ON/OFF và Reset cảnh báo
2	Núm điều chỉnh cắt	Điều chỉnh tốc độ cắt
3	Cáp nguồn điện	Cáp dẫn cung cấp nguồn điện
4	Đèn LED	Đèn biểu thị trạng thái lỗi
5	Cầu chì	5Ø-20mm, 250v-8A

## 2. Lắp lưới dao cắt và vít mép



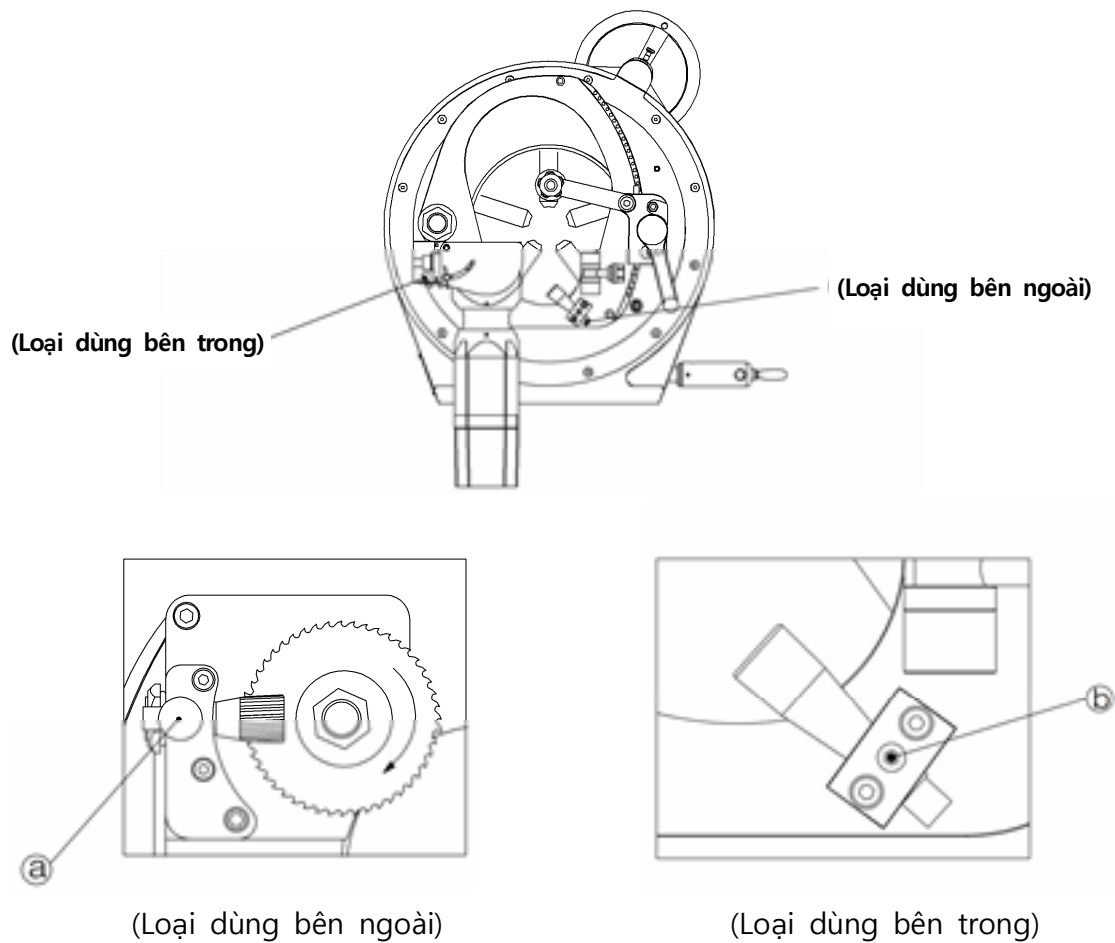
- ① Để ngả đầu cắt sang bên cạnh, trước tiên nới lỏng đai ốc (A) rồi dịch chuyển theo hướng mũi tên, sau đó dùng tay giữ đầu cắt quay theo hướng khung gập (B).
- ② Quay khoảng 90°, quay đến khi thấy phát ra tiếng cạch, kiểm tra đảm bảo hộp số tay cắt đã được cố định hoàn toàn.
- ③ Kiểm tra lưới cắt và đầu cắt quay theo hướng mũi tên rồi lắp lưới cắt vào trục, cài kẹp của vòng đệm vào dao và trục cắt rồi vặn cố định đai ốc lại. (Vặn chặt bằng tô-vít 22mm.)

Sau khi cầm và kéo đầu cắt lại, sử dụng tô-vít 22mm để vặn chặt đai ốc (A) của đầu cắt. (Sản phẩm S-100LT sử dụng đinh vít 6mm)



## 2-1. Cố định bàn chải

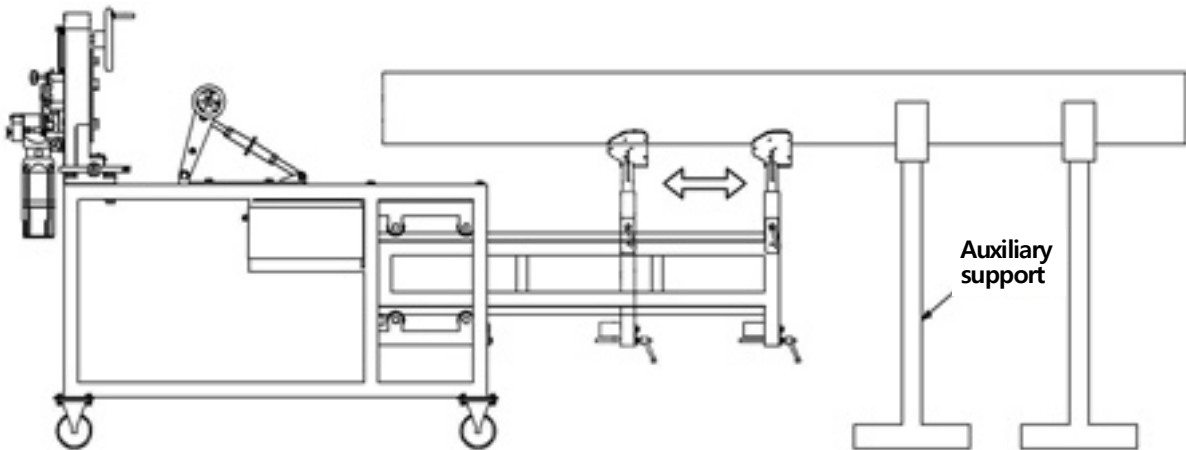
1) Gắn bàn chải (loại bàn chải công nghiệp sợi thép không gỉ) vào lưới cắt như hình vẽ rồi cố định bên ngoài bằng nở bướm (a), bên trong bằng vít khứa (b). Khuyến dùng bàn chải công nghiệp sợi thép không gỉ để nâng cao hiệu quả sử dụng lưới cắt và chất lượng cắt.



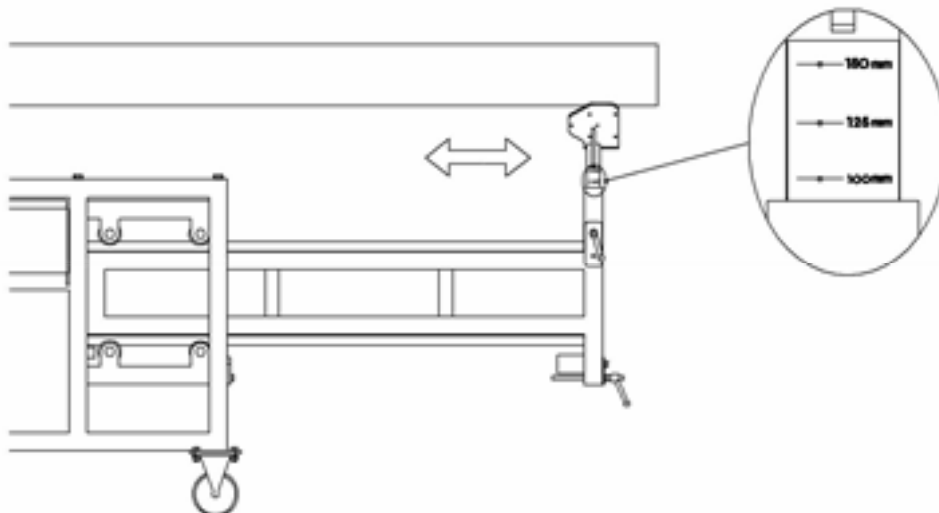
### 3. Đặt ống

#### 3-1. S-LT Loạt\_VS: Điều chỉnh độ cao của ống

- 1) Trường hợp ống dài, lắp đặt S-LT Loạt\_VS loại lưu động ở phía sau bàn như hình vẽ dưới đây, căn chỉnh theo chiều dài ống để sử dụng.
- 2) Bàn dạng cơ bản (S-LT Loạt\_MT) dùng được với ống dài tối đa 4m, trường hợp ống dài 6m cần lắp thêm một bộ đỡ như hình vẽ dưới đây.
- 3) Bàn dạng cơ bản (S-LT Loạt\_MT) là sản phẩm được thiết kế nhỏ gọn nhẹ, trường hợp muốn dùng với những ống nặng phải lắp đặt và sử dụng thêm một hoặc hơn bộ đỡ tại nơi làm việc.



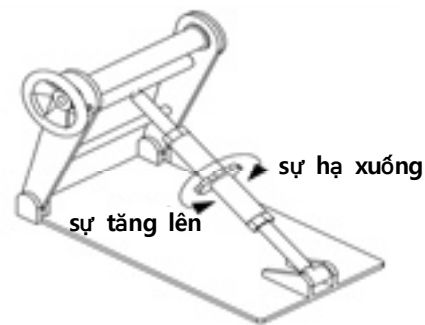
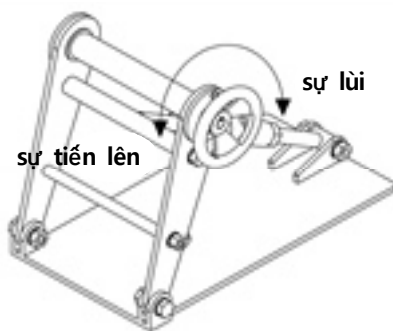
- 4) Tham khảo hình vẽ dưới đây, tùy theo đường kính của ống sẽ cắt để căn chỉnh theo vạch chia độ trên trục S-LT Loạt\_VS để sử dụng.





### 3-2. S-LT Loạt\_RS: Thiết bị dịch chuyển ống

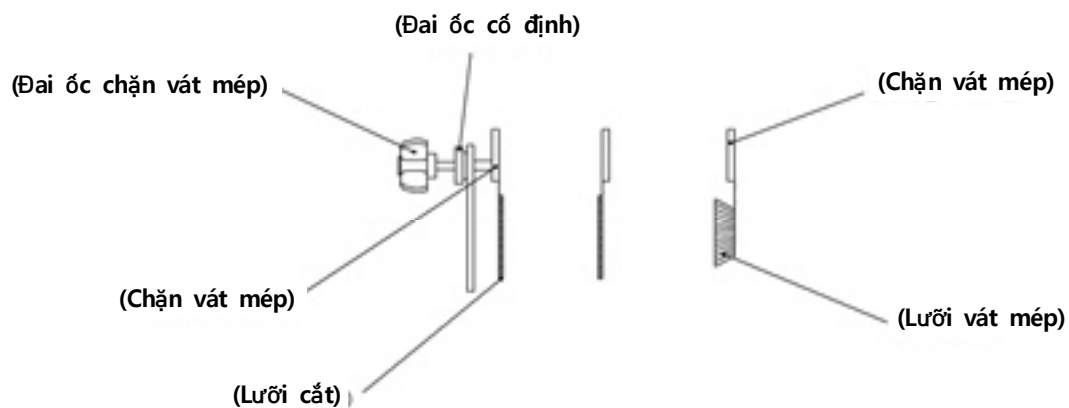
- 1) Sau khi cố định thiết bị dịch chuyển ống S-LT Loạt\_RS và ống, làm theo hình vẽ, điều chỉnh trên dưới để ép chặt vào thân dưới của ống, gắn chặt Uretan vào thân dưới ống rồi quay tay cho ống tiến lùi vào vị trí cắt.
- 2) Tùy theo kích cỡ bên ngoài ống, điều chỉnh S-LT Loạt\_RS, khi thao tác với các ống cùng đường kính thì không cần đo đạc điều chỉnh gì thêm



## 4. Phương pháp sử dụng cắt

### 4-1. How to use the stopper for cutting

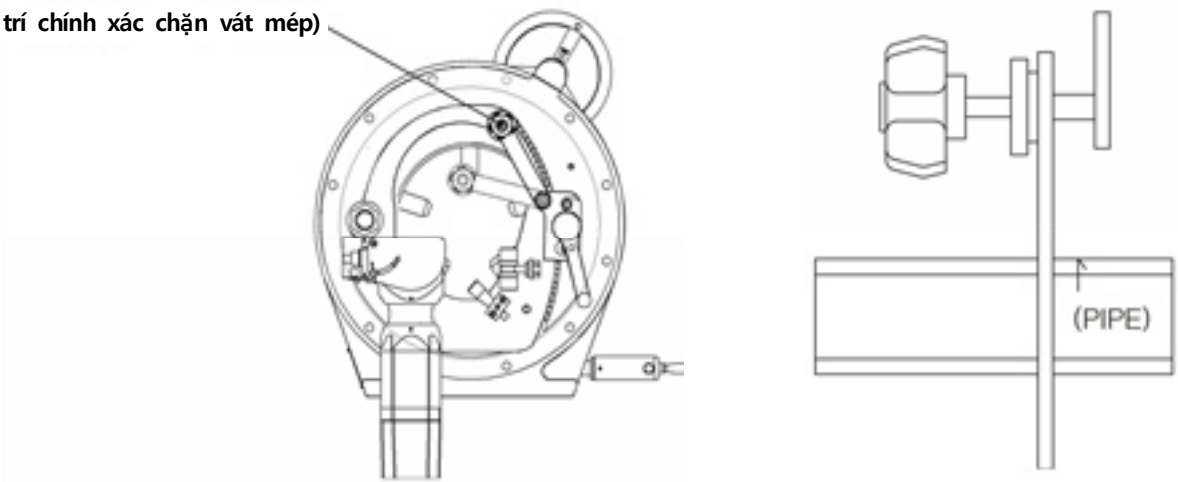
- 1) Tham khảo hình vẽ dưới đây, quay vít chặn vát mép sang trái phải để cài khớp với vị trí định cắt hay vát mép (có chức năng ghi nhớ).





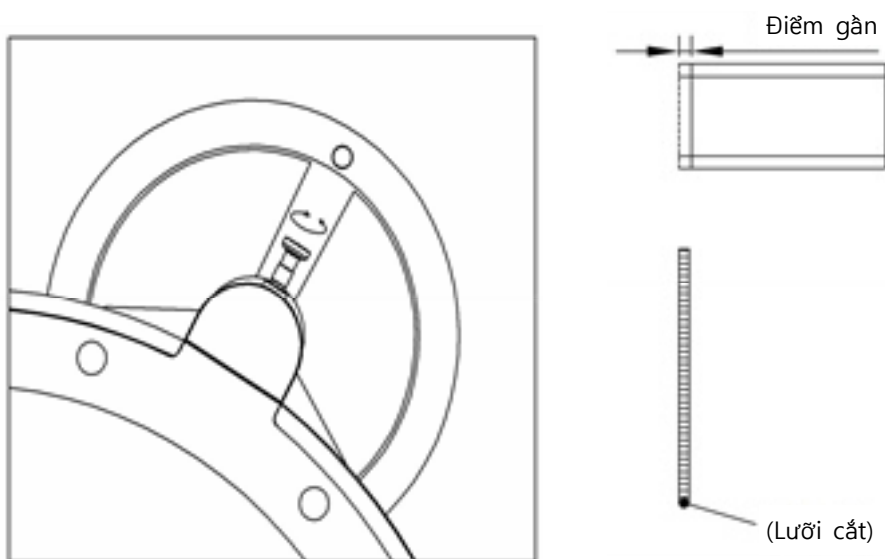
- 2) Tham khảo hình vẽ dưới đây, căn chỉnh trùng khớp (ở mức độ nhất định) giữa đường đánh dấu cắt trên ống tương ứng với mặt chặn vát mép (ghi nhớ vị trí), trường hợp không sử dụng chặn vát mép thì phải chỉnh chặn vát mép về vị trí chính xác không làm ảnh hưởng đến ống.

(Vị trí chính xác chặn vát mép)



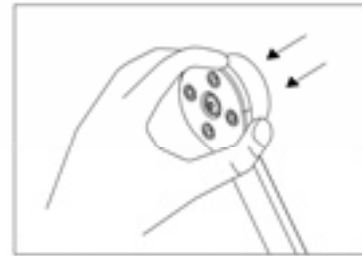
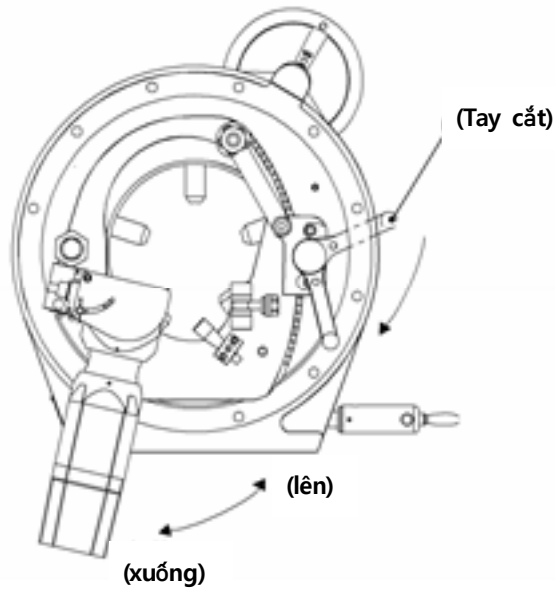
#### 4-2. Thiết lập vị trí lưới của cắt

- 1) Tham khảo hình vẽ dưới đây, xoay nhẹ thiết bị khóa tay quay nhẹ nhàng về hai bên trái phải rồi cố định hộp số trong (cài chặt), kẹp tạm ống đến gần lưới của.



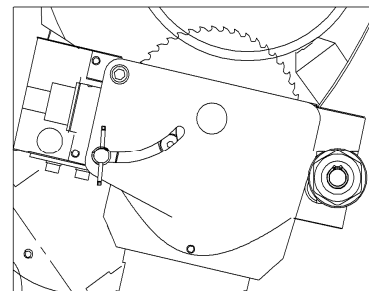
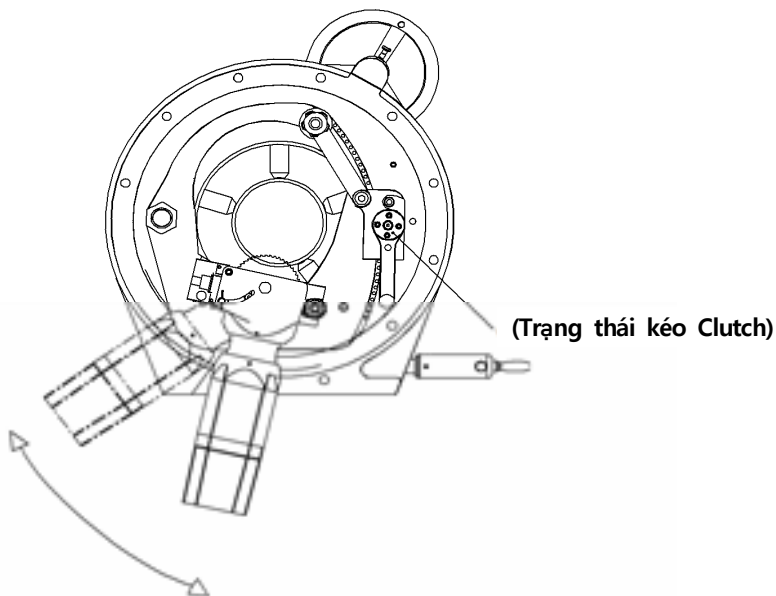


- 2) Tham khảo hình vẽ bên trái dưới đây, sau khi cố định tay cắt vào trục kéo clutch tay cắt giống hình bên phải, dùng tay cầm đầu cắt (động cơ điện) để dịch chuyển lên xuống.



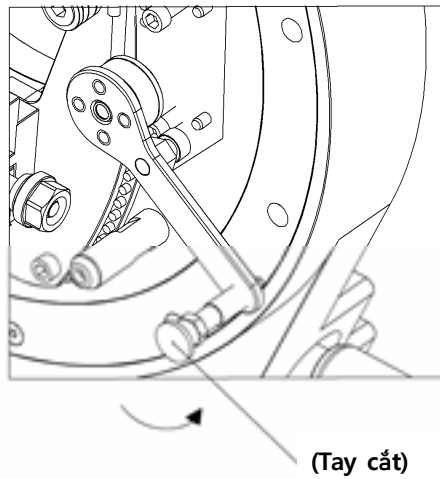
(Phải kéo về phía trước để dịch chuyển đầu cắt)

- 3) Tham khảo hình vẽ bên trái dưới đây, dịch chuyển đầu cắt (động cơ điện) lên xuống, rồi căn chỉnh lưới cắt phù hợp như hình bên phải rồi thả clutch tay cắt. (Khi thả tay ra Clutch tay cắt sẽ tự động trở về vị trí)



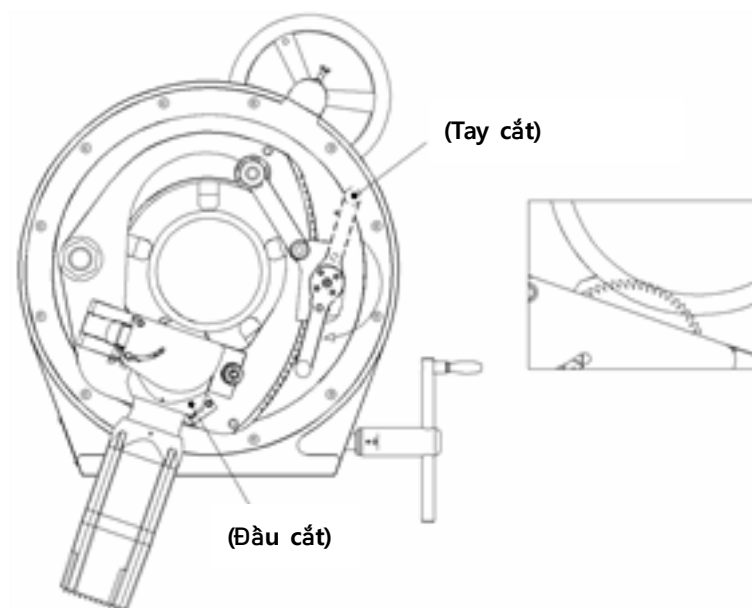
### 4-3. Phương pháp cắt

- 1) Tháo rời tay cắt khỏi trục cố định, tách rời lưới cắt và ống cắt ở một khoảng cách vừa đủ.
- 2) Sau khi căn chỉnh vị trí cắt ống (tham khảo mục 4.2), quay tay vít để vặn chặt vít.



- 3) Bật công tắc động cơ cắt, quay chậm tay cắt vào trục cố định (hạ xuống) rồi thực hiện cắt như hình vẽ bên phải.

(Khi tay cắt được cố định vào trục thì sẽ khớp với vị trí lưới cắt như mục 4.3.)





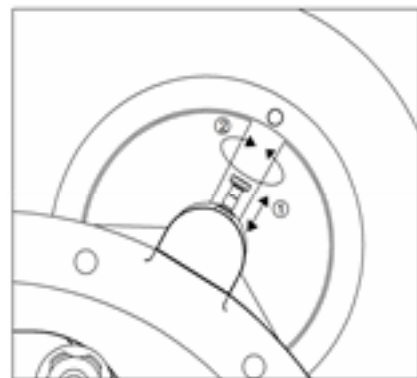
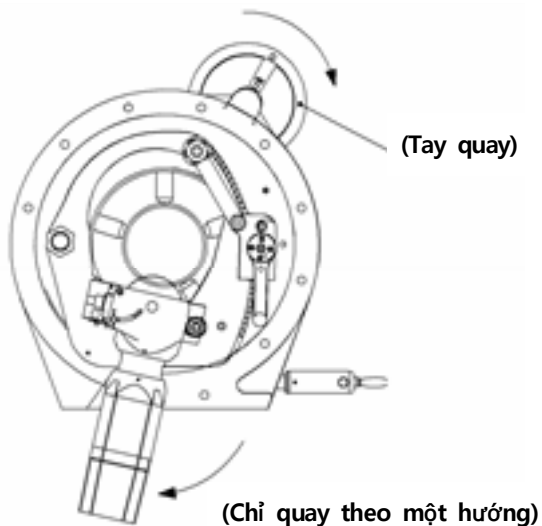
4) Tham khảo hình vẽ dưới đây, quay thiết bị khóa tay quay lên trên để tháo ra, quay tay quay theo hướng mũi tên như hình vẽ bên phải để cắt (tay quay chỉ có thể được quay theo một chiều).

\* Chú ý) Thiết bị khóa tay quay (vị trí ghi); thao tác ① rồi đến thao tác ② (có định vị trí ở bên trên)

5) Khi hoàn thành cắt chú ý không để rơi đoạn ống mới cắt.

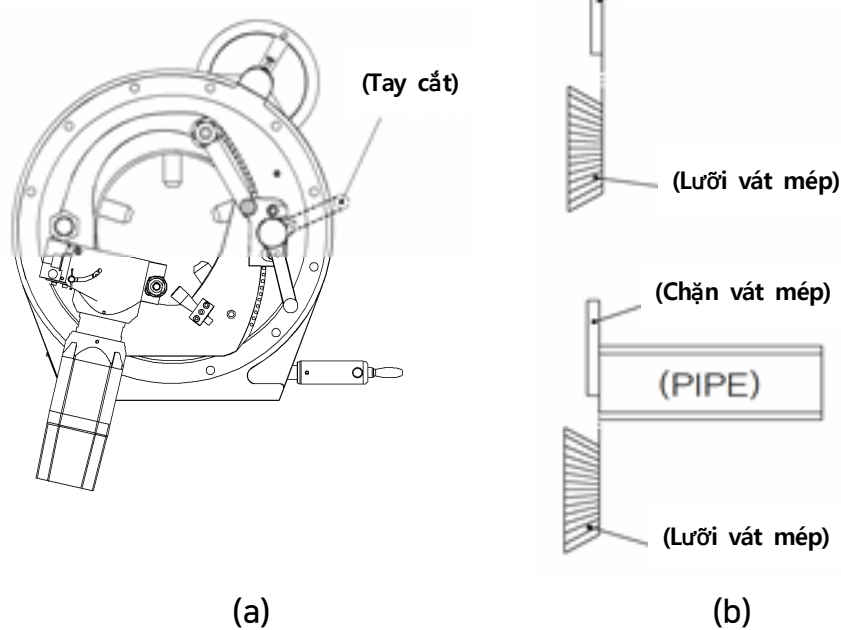
6) Sau khi hoàn thành cắt, tháo rời tay cắt khỏi trục cố định và tách rời lưới cắt với mặt cắt ống trong một khoảng cách vừa đủ.

\* Chú ý) Khi đưa tay cắt vào (khi bắt đầu cắt/đi qua ống lần đầu tiên) phải đưa vào nhiều lần thật chậm (lặp lại đưa vào – kéo ra rồi lại đưa vào)



## 5. Phương pháp sử dụng vát mép

### 5-1. Phương pháp sử dụng chặn vát mép

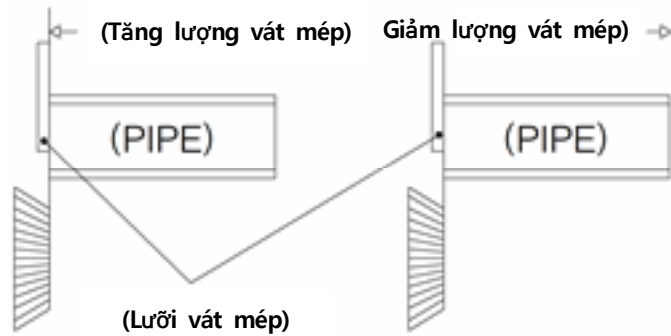
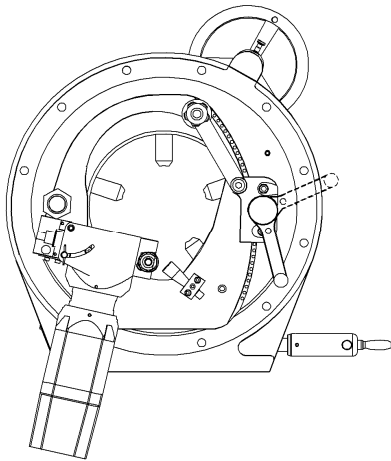


- 1) Tham khảo hình (a) bên trên, dịch chuyển tay cắt xuống dưới rồi cố định vào trục.
- 2) Tham khảo hình (b) bên trên, để căn chỉnh vị trí phần mép ống sẽ vát với lưỡi vát mép, quay vít chặn vát mép sáng hai bên trái phải để ước tính vị trí ống (tham khảo mục 4.3 về định vị trí lưỡi vát mép).
- 3) Sau khi hoàn thành ước tính vị trí, tách tay cắt khỏi trục rồi đẩy về bên trên.  
\* Chú ý) Sử dụng góc vát mép đa dạng sẽ giúp kéo dài tuổi thọ lưỡi vát mép.
- 4) Ép ống vào chặn vát mép, cố định ống và tiến hành thử vát mép.



5) Tùy theo kết quả vát thử, tham khảo hình vẽ bên dưới để căn chỉnh chi tiết vị trí chặn vát mép, định vị trí chính xác rồi tiến hành vát mép.

\* Chú ý) Để đạt được kết quả vát mép như mong muốn có thể lặp lại thao tác vát mép nhiều lần



## 5-2. Phương pháp vát mép

1) Tham khảo phương pháp cắt 4.4 để thực hiện thao tác vát mép.

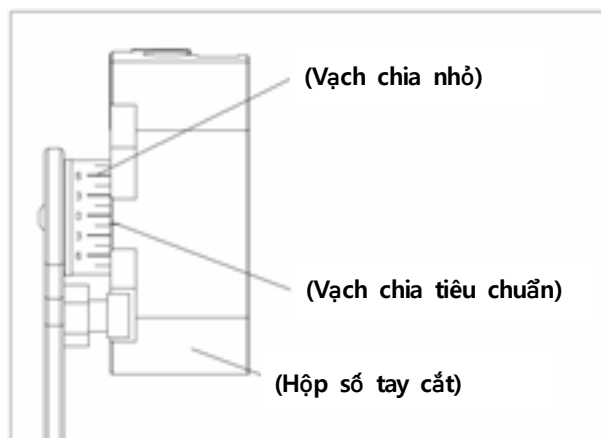
\* Chú ý) Khi đưa tay cắt vào (khi bắt đầu vát mép lần đầu tiên) phải đưa vào nhiều lần thật chậm (lặp lại đưa vào – kéo ra rồi lại đưa vào)

\* Chú ý) Sử dụng chặn vát mép để đảm bảo hiệu quả và chất lượng công việc lặp đi lặp lại.

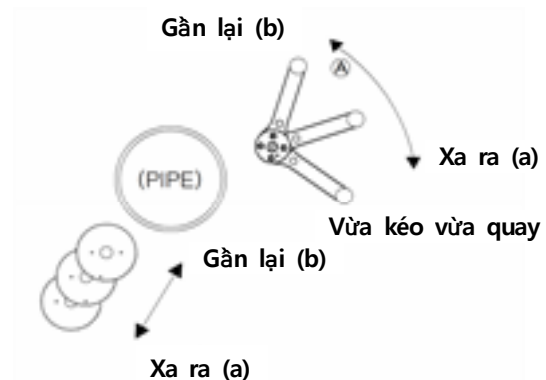
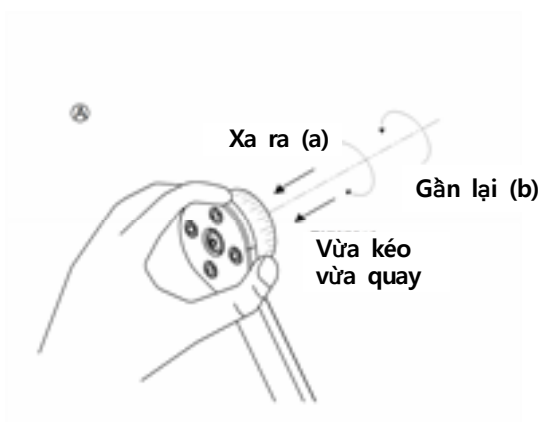
## 6. Phương pháp sử dụng Clutch tay cắt

### 6-1. Phương pháp sử dụng Clutch tay cắt

- 1) Clutch tay cắt được sử dụng khi cần căn chỉnh chi tiết (lúc đưa vào và tháo ra) lưới cắt (lưới vát mép) lắp vào đầu cắt.
- 2) Cố định tay cắt vào trục rồi căn chỉnh khớp với vạch chia tiêu chuẩn của hộp số tay cắt với vạch chia trên clutch.



- 3) Sau khi tháo rời tay cắt khỏi trục cố định, vừa kéo clutch theo mức đưa lưới cắt vào như hình (A) vừa căn chỉnh chi tiết bằng cách xoay trái phải. (căn chỉnh vạch chia clutch 1.5mm)





## 7. Điều chỉnh tốc độ cắt và quay

### 7.1 Điều chỉnh tốc độ cắt

Các bước	Phân biệt	Ống sử dụng
0	Chế độ đặc biệt	Nhôm, PVC, Titanium, Inconel, Duplex, v.v.
1	Cutting (Cắt)	Thép không gỉ, thép cacbon v.v.
2		
3		
4	Beveling (Vát mép)	Tất cả các loại ống trên
5		

### 7.2 Điều chỉnh tốc độ quay

Chú ý quay tay quay ngược chiều kim đồng hồ với tốc độ thích hợp tùy theo độ dày của ống (không thể quay chiều ngược lại).

\* Chú ý) Hướng quay đầu cắt là theo chiều kim đồng hồ

## 8. Những hạng mục bảo trì và kiểm tra máy

- Phải rút phích cắm điện khi tiến hành bảo trì kiểm tra máy.

### A. Kiểm tra định vít ở từng bộ phận

Tiến hành kiểm tra định kỳ đảm bảo không có vít nào ở các bộ phận khác nhau bị lỏng. Nếu phát hiện chỗ nào bị lỏng phải vặn chặt lại ngay. Sử dụng máy có các mối nối định vít lỏng hết sức nguy hiểm.

### B. Kiểm tra vít cố định ống

Đây là bộ phận quan trọng để cố định ống, phải tiến hành kiểm tra thường xuyên và bôi lượng vừa đủ dầu bôi trơn (WD-40) để bảo trì.

Sử dụng kẹp vít hỏng hóc để thao tác có thể dẫn đến tai nạn nghiêm trọng, làm giảm tuổi thọ của máy.



### **C. Nhà xưởng và kho lưu trữ sau khi làm việc**

Phủ một lượng dầu chống gỉ (WD-40) vừa đủ ra ngoài những bộ phận chuyển động nhanh khi bảo quản máy.

Khuyến cáo sử dụng máy ở trong nhà xưởng nơi độ ẩm không cao và không có chênh lệch nhiệt độ giữa ngày và đêm.

Sau khi dùng xong bảo quản máy ở nơi khô ráo, không để người ngoài hay trẻ em đến gần.

Trường hợp bảo quản lâu dài, không cần phủ nilon hay vải ra ngoài, chỉ cần để ở nơi thoáng gió có đèn chiếu sáng.

### **D. Truyền tín hiệu cảnh báo và thay cầu chì**

Trường hợp tín hiệu cảnh báo phát ra do quá tải điện hay giật điện trong quá trình làm việc, các đèn LED sẽ nhấp nháy, giữ công tắc nguồn điện Off vài chục giây (kiểm tra đèn LED Off) để Reset.

Thay cầu chì (8A) gắn trên trục động cơ (5Φ × 20mm).

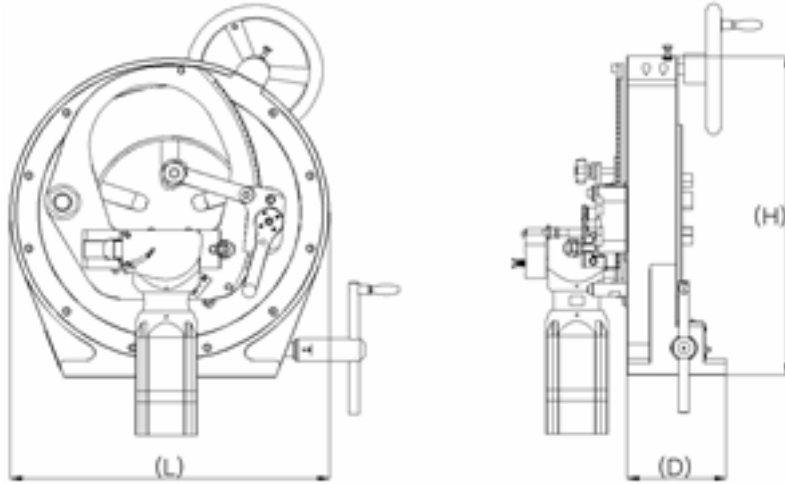
### **E. Khi máy vận hành không bình thường**

Rất nguy hiểm nếu khách hàng tự tìm hay sửa bộ phận bị hỏng, đề nghị mang máy đến trung tâm hỗ trợ khách hàng hoặc đại lý gần nhất để được hỗ



## 9. Thông số kỹ thuật sản phẩm S-LT Loạt

### ● Đặc điểm / Thông số kỹ thuật máy



	Mục		Đơn vị	Thông số
	Khả năng cắt / vát mép	Đường kính tối thiểu / tối đa	mm (inch)	13(1/4) / 120(4)
		Độ dày tối thiểu / tối đa (khuyến dùng)	mm	0.2 / 8.2(5)
		Góc vát mép	°	30/32/35/37.5/45
	Thông số kỹ thuật	Kích cỡ (D×L×H)	mm	143 x 366 x 383
		Trọng lượng (tính cả động cơ)	kg	47
	Khả năng cắt / vát mép	Đường kính tối thiểu / tối đa	mm (inch)	20(1/2) / 170(6)
		Độ dày tối thiểu / tối đa (khuyến dùng)	mm	0.2 / 8.2(5)
		Góc vát mép	°	30/32/35/37.5/45
	Thông số kỹ thuật	Kích cỡ (D×L×H)	mm	145 x 466 x 483
		Trọng lượng (tính cả động cơ)	kg	66
	Khả năng cắt / vát mép	Đường kính tối thiểu / tối đa	mm (inch)	60(2) / 220(8)
		Độ dày tối thiểu / tối đa (khuyến dùng)	mm	0.2 / 8.2(5)
		Góc vát mép	°	30/32/35/37.5/45
	Thông số kỹ thuật	Kích cỡ (D×L×H)	mm	145 x 525 x 542
		Trọng lượng (tính cả động cơ)	kg	77

- Tiêu chuẩn độ dày tối thiểu ống cắt là 10A.
- Thiết kế và thông số của sản phẩm này là bản tháng 10/2016.
- Có những trường hợp thay đổi để cải tiến sản phẩm mà không báo trước.
- Khi sử dụng sản phẩm của công ty, vui lòng đọc kỹ để nắm được cách sử dụng và những nội dung chú ý về đảm bảo an toàn được ghi trên sản phẩm.
- Sản phẩm S-LT Loạt có gắn thêm thiết bị hỗ trợ cho vít (như đai, vành đai) thì có thể gia công từ trên 1.0mm.

● Thông số động cơ

Mục	Đơn vị	Động cơ cắt
Công suất định mức	W	1000
Điện áp định mức	V	AC 200 - 220V / 50 - 60Hz
Dòng điện định mức	A	4.5
Môi trường vận hành	-	-20°C - 40°C / 20 - 80%RH

● Phụ tùng tiêu chuẩn/ Standard Accessory

Hộp dụng cụ cắt: phụ tùng tiêu chuẩn

● Phụ tùng lựa chọn/ Optional Accessories

S-LT Series\_RS: Thiết bị dịch chuyển ống

S-LT Series\_VS: Giá đỡ ống

S-LT Series\_MT: Bàn đặt máy loại cơ bản




# Giấy chứng nhận chất lượng

Bảo hành  
1 năm

## Quy định bảo hành sản phẩm như sau

1. Đây là sản phẩm được chế tạo và thông qua quy trình kiểm tra và quản lý chất lượng nghiêm ngặt của đội ngũ kỹ sư Công ty DCSENG CO., LTD.
2. Trường hợp phát sinh hỏng hóc dù khách hàng sử dụng sản phẩm theo đúng hướng dẫn, công ty cam kết sửa miễn phí 1 năm khi khách hàng mang máy kèm Giấy chứng nhận chất lượng đến cửa hàng nơi mua hoặc trụ sở chính công ty.
3. Khách hàng thanh toán chi phí vận chuyển máy trong trường hợp gửi bảo hành. Trường hợp đã hết thời gian bảo hành hoặc máy hỏng hóc do lỗi người dùng, công ty vẫn tiến hành sửa và thay phụ tùng với chi phí thấp nhất cho khách hàng.
4. Tuy nhiên, các trường hợp người dùng dùng máy không đúng mục đích, lưỡi dao bị mài mòn không bình thường, sử dụng các phụ tùng của công ty khác không đúng tiêu chuẩn, khi mang máy đến bảo hành tại các trung tâm A/S của công ty sẽ không được bảo hành chất lượng theo nội dung của Giấy chứng nhận chất lượng này.
5. Dưới đây là các trường hợp khách hàng phải thanh toán chi phí sửa thực tế dù vẫn trong thời gian bảo hành.
  - Hỏng hóc do lỗi người sử dụng
  - Hỏng hóc do lỗi không thực hiện đúng những chú ý đã ghi rõ đi kèm sản phẩm
  - Hỏng hóc do sửa chữa hoặc sửa đổi không đúng
6. Phải mang theo Giấy chứng nhận chất lượng khi muốn yêu cầu sửa chữa máy.
7. Chú ý giữ bản hướng dẫn sử dụng này (không cấp lại).

Tên sản phẩm	 -Cutter	Thời gian bảo hành	1 năm từ ngày mua
Tên model	<input type="checkbox"/> S-100LT <input type="checkbox"/> S-150LT <input type="checkbox"/> S-200LT	Ngày mua	20 / / /
Mã số sản xuất		Ngày sản xuất	20 / / /
Địa chỉ khách hàng		Họ tên	
		Số điện thoại	
Địa chỉ cửa hàng bán (Tên cửa hàng)		Họ tên	

※ Điền vào các ô trống khi bán sản phẩm.

**DCSENG** DCSENG CO., LTD.  
<http://www.s-cutter.co.kr>

Địa chỉ : 23-22 Jukjeon-3gil, Hyundo-myun, Seowon-gu,  
Cheongju-si, Chungcheongbuk-do  
TEL : +82-43-256-0945 / Fax : +82-43-256-0946  
e-mail : sales@dcseng.co.kr

Công nghệ MÁY CẮT ỚNG tốt nhất



DCSENG CO., LTD.  
23-22 Jukjeon-3gil, Hyundo-myun, Seowon-gu, Cheongju-si,  
Chungchoengbuk-do, 28214, Republic of Korea  
T +82-43- 256-0945 F +82-43- 256-0946  
W [www.dcseng.co.kr](http://www.dcseng.co.kr) [www.s-cutter.co.kr](http://www.s-cutter.co.kr)